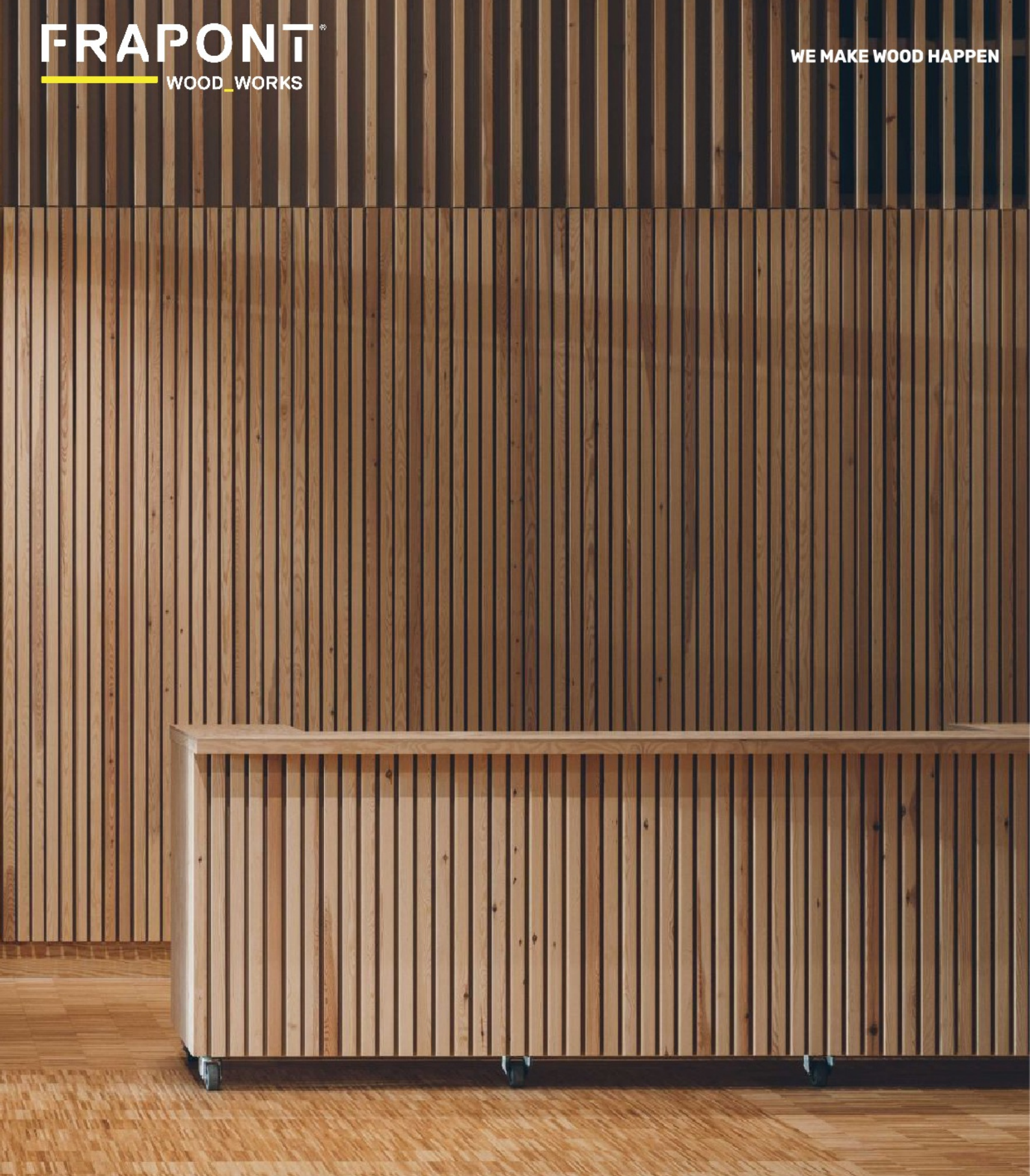




DAPcons[®].NTe.206

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:
ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

DAPcons®.NTe.206

De acuerdo con las normas:

ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021



INFORMACIÓN GENERAL

Producto

Revestimiento de madera para paredes y techos

Empresa



Descripción del producto

Revestimiento para paredes y techos formados por listones o tableros de madera fijados sobre bastidores o rastreles.

RCP de referencia

UNE EN 16485 Reglas de categoría de productos de madera y derivados de la madera para su utilización en construcción.

Planta de producción

Carrer de la Ciutat d'Asuncion, 32, Sant Andreu, 08030 Barcelona

Validez

Desde: 12/12/2024 Hasta: 12/12/2029

La validez de DAPcons®.NTe.206 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa www.csostenible.net

RESUMEN EJECUTIVO

Revestimiento de madera para paredes y techos

PROGRAMA DAPconstrucción[®]

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción
www.csostenible.net



Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona (Cateb)
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat



Titular de la declaración

FRAPONT S.A.
C/ CARACAS, 6 08030 - BARCELONA (España)
www.frapont.com



Declaración realizada por:

ECOPENTA SL
C/Muntaner 48-50, 2-3a, 08009 - BARCELONA, España

Producto declarado

Revestimiento de madera para paredes y techos

Representatividad geográfica

Las materias primas del producto tienen origen europeo. El producto se fabrica en Barcelona y se distribuye por Europa.

Variabilidad entre diferentes productos

>10%. Se opta por declarar el caso más desfavorable en base a diseño y peso.

Variabilidad máxima del 71% para todos los distintos métodos de evaluación como: EF 3.1, CML V3.10, IPCC 2021 GWP100 V1.03, CED V1.12 y AWARE V1.06.

Número de la declaración

DAPcons[®].NTe.206

Fecha de registro

11/06/2024

Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción[®]. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **FRAPONT S.A.**

Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

Firma del verificador del programa

HELIOS POMAR BLANCO. ReMa-INGENIERÍA, S.L.
Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons[®]

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

Los revestimientos de madera para paredes y techos, estos son paneles diseñados específicamente para cubrir y decorar superficies verticales y horizontales en espacios interiores. Estos paneles están fabricados con diferentes tipos de madera y sus derivados, ofreciendo una amplia variedad de opciones en cuanto a estilos y texturas. Su principal función es brindar estética. Además de su valor estético, estos revestimientos pueden tener propiedades adicionales, como mejorar la aislación térmica, o el comportamiento acústico o al fuego de una habitación. Son utilizados en una variedad de entornos, desde hogares residenciales hasta espacios comerciales, como una alternativa estilizada para decorar y personalizar diferentes áreas. Su instalación puede ser realizada de manera versátil, adaptándose a distintos métodos y sistemas, dependiendo de las preferencias del usuario y las características del proyecto.

En esta declaración se presenta el caso más desfavorable en peso de los productos de revestimiento para paredes y techos formados por listones o tableros de madera fijados sobre bastidores o rastreles de las siguientes 3 familias de revestimientos:

- **Revestimientos MDF/Ply liso o con molduras:** Revestimientos formados por tablero liso de espesores que varían entre 12mm y 22mm de diferentes tipos de madera, fijado a pared o techo mediante rastrel de pino o abeto de las secciones descritas o instalado directamente a pared. Acabado mediante chapa de madera natural y barnizado, aplacado de HPL o lacado, con un peso que varía entre 7,20- 28,8 kg/m² entre el caso más favorable y más desfavorable. Opcionalmente con molduras decorativas encoladas en su superficie.
- **Revestimientos MDF/Ply mecanizado (acústico):** Revestimientos formados por tablero liso de espesores que varían entre 12mm y 22mm de diferentes tipos de madera, fijado a pared o techo mediante rastrel de pino o abeto de las secciones descritas y capa de lana de roca o mineral de los grosores descritos, para dar la propiedad de absorción acústica. Mecanizado del tipo perforado, ranurado o microperforado, sustrayendo parte del material para permitir la permeabilidad de este para la absorción del sonido. Acabado mediante chapa de madera natural y barnizado, aplacado de HPL o lacado, con un peso que varía 10,51- 24,3 kg/m².
- **Revestimientos bastidor (con tela) y con listones:** Revestimientos formados por bastidor de listones de pino o abeto, de dimensiones 20x20, 40x40 y 50x40, fijado a pared o techo mediante rastrel de pino o abeto de las secciones descritas y, opcionalmente, tapizado en tela o velo acústico. Sobre este bastidor se fijan listones o molduras decorativas, que pueden ser de madera maciza noble, madera de pino o MDF recubierto de chapa o tableros de contrachapado cortado a listones con un peso que varía entre los 10,03- 31,70 kg/m². Acabado mediante chapa de madera natural y barnizado o lacado. En estos revestimientos algunos elementos se omiten en algún caso, ya sea omitir el tapizado o dejar el bastidor tapizado sin listones. También las molduras o listones fijadas sobre un primario simplemente.

1.1 Información de contenido

Componentes del producto

Está compuesto por un rastrel de 50 x 40 de madera de pino, un tablero MDF de un grosor de 19mm que luego será transportado para que se le apliquen unos trabajos de mecanizado, donde se le hará un ranurado perdiendo así el 1,9% de su masa. El tablero también estará tratado con un producto hidrófugo e irá acompañado de una lana de roca de un grosor de 60mm para un acabado final mediante un chapa HPL de 1,2 mm de grosor. La declaración se trata de la composición más desfavorable de la tres familias incluidas.

Materiales de embalaje

Base de medidas 2362x762 mm; Tablero aglomerado estándar 30 mm. 1 unidad.

Lateral longitudinal de medidas 2400x781 mm; Tablero aglomerado estándar 19 mm. 2 unidades.

Lateral transversal de medidas 762x781 mm; Tablero aglomerado estándar 19 mm. 2 unidades.

Techo de medidas 2400x800 mm; Tablero aglomerado 19 mm. 1 unidad.

Patas formadas por tres tacos encolados de tablero aglomerado estándar 30 mm y lama de angho de caja de tablero aglomerado estándar 19 mm.

Uniones mediante tornillos bicromatados 45x5 mm.



Revestimientos Lisos – Tipo 1

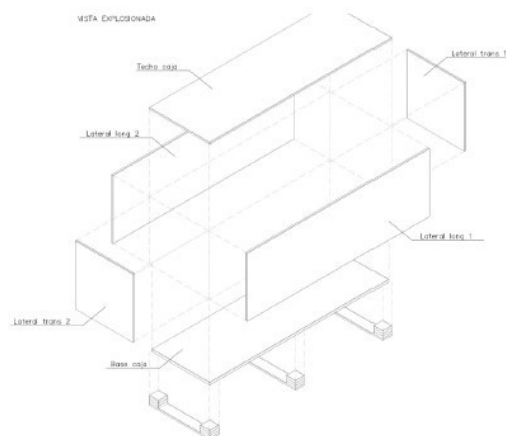
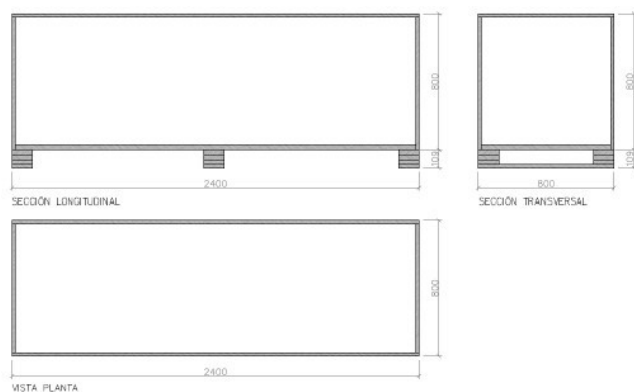
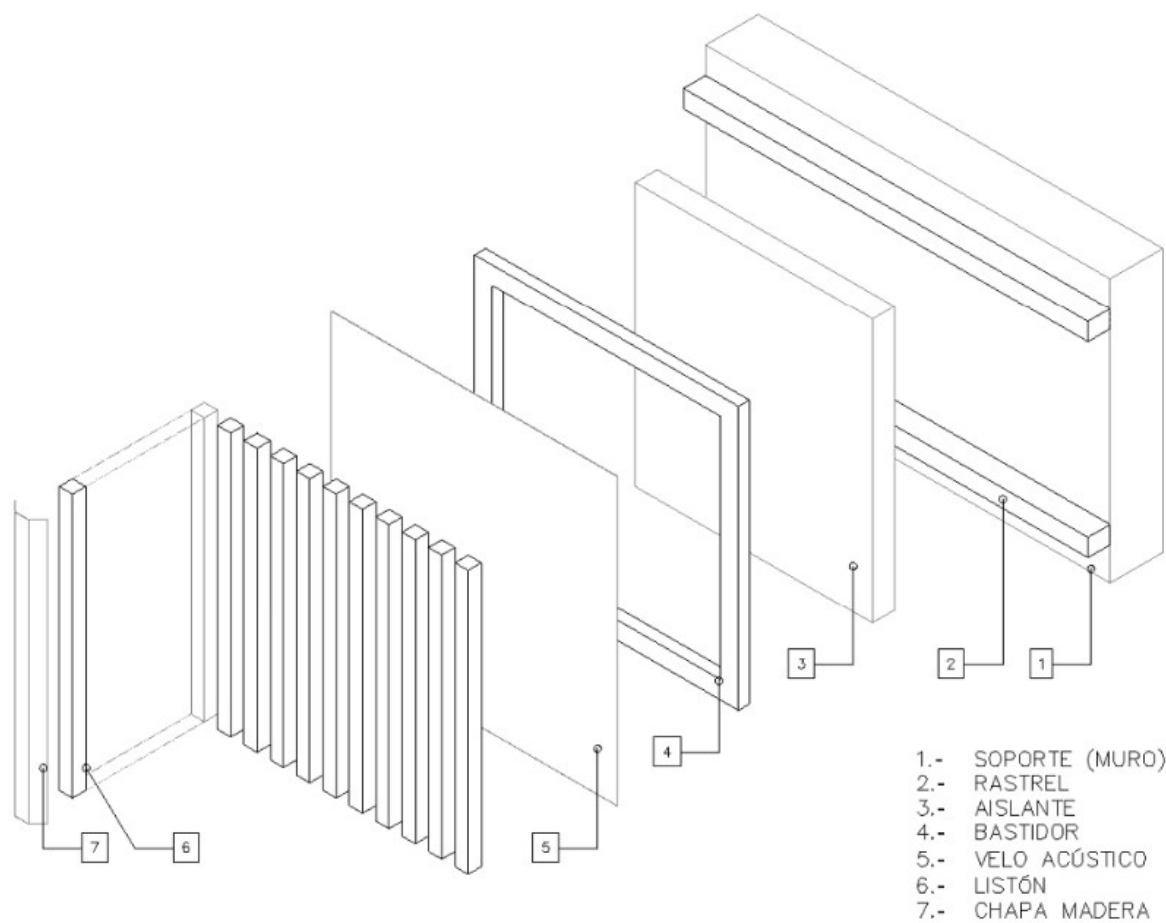


Revestimientos Mecanizados Acústicos – Tipo 2



Revestimientos Con Bastidor Y Listones – Tipo 3

Descripción gráfica (genérica) de revestimientos con listones:



2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

Materias primas (A1 y A2)

El módulo A1 incluye el suministro de materias primas del producto y embalaje. El producto está compuesto principalmente por madera.

El módulo A2 incluye el transporte de materias primas y embalaje hasta la fábrica situada en Barcelona. Se ha introducido la distancia y tipo de transporte por cada materia prima y embalaje, media calculada teniendo en cuenta las distancias a los distintos proveedores.

Fabricación (A3)

La etapa A3 considera, el consumo de energía del proceso productivo, la producción y el transporte de los materiales auxiliares y el tratamiento de los residuos generados durante la producción.

El proceso de fabricación es el siguiente:

Una vez los distintos componentes llegan al taller ubicado en Barcelona, se cortan las piezas según las medidas requeridas para el revestimiento, utilizando sierras y herramientas precisas. Posteriormente, se procede al lijado de las piezas cortadas para eliminar asperezas y lograr una superficie suave. Una vez listas, las piezas se ensamblan y se fijan al armazón del taller mediante clavos o tornillos, asegurándose de mantener una alineación uniforme. Finalmente, se aplica un tratamiento de acabado, como barniz o pintura, para proteger la madera y darle el aspecto deseado, permitiendo el tiempo de secado necesario antes de utilizar el área revestida del taller. Dentro del taller encontramos que no se procede con la clasificación de residuos y que es la empresa gestora de residuos que los viene a recoger, la encargada de gestionarlos.

A su misma vez, toda la madera con la que trabajan para los distintos tipos de revestimiento cuenta con certificado FSC o PEFC, certificando así un origen de la madera que se acoge al protocolo de Kioto.

2.2. Construcción (A4 y A5)

Transporte del producto a la obra (A4)

La etapa de transporte hasta el punto de instalación se ha calculado en base a la ponderación de las ventas de 2022 (de todos los tipos de revestimiento que abarca esta DAP) por países, Combinando el transporte por carretera en un camión de 16-32tn EURO 6 y tren.

Tabla 1. Escenarios aplicados para el transporte del producto hasta el lugar de instalación

Destinos	Tipo de transporte	Porcentaje (%)	Km medios
España	Camión	16.21	659
Europa	Camión	8.94	180
	Tren	69.10	1404
Resto del mundo	Camión	0.03	20
	Barco	5.72	3189

Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

No declarado

2.3. Uso del producto (B1-B7)

Uso (B1)

No declarado

Mantenimiento (B2)

No declarado

Reparación (B3)

No declarado

Substitución (B4)

No declarado

Rehabilitación (B5)

No declarado

Uso de la energía operacional (B6)

No declarado

Uso del agua operacional (B7)

No declarado

2.4. Fin de vida (C1-C4)

Deconstrucción y derribo (C1)

Una vez finalizada su vida útil, el producto será retirado manualmente durante su demolición.

Transporte (C2)

Los residuos del producto se transportan en camión de 16-32tn que cumple la normativa Euro VI, a una distancia de 50 km hasta la planta de tratamiento.

Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)

De acuerdo con EUROSTAT>Waste for building products, 2020, se considera un escenario de reciclaje y recuperación para el reúso del: 87,49% y el de incinerado del 9,16%.

Eliminación final (C4)

Siguiendo la base de datos EUROSTAT>Waste for building products, 2020, se considera que el % restante no considerado en el módulo C3 irá a vertedero: 3,34%.

2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)

Los impactos netos del reciclaje de la cerradura se han considerado de la siguiente manera:

- Residuos de la madera: Reciclaje del 87,49%
- Energía liberada en la incineración: Incineración del 9,16%

3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

Realización de un Análisis del Ciclo de Vida del tipo “De la cuna a puerta con los módulos C1-C4 y D (A1-A3, A4, C, D).”, abarcando las etapas de fabricación del producto, construcción y fin de vida según la ISO 14040:2006 e ISO 14044:2006 de los productos, teniendo en cuenta los impactos ambientales (UNE-EN 15804+A2:2019) según las UNE-EN_16485:2014, reglas de categoría de productos de madera y derivados de la madera para su utilización en construcción.

La aplicación que se ha utilizado es Simapro versión 9.6.0.1, 2024.

Se han utilizado datos de la planta de fabricación en Barcelona, correspondientes al año 2022 para inventariar la etapa de fabricación (proporcionados por el fabricante). Para el resto de las etapas se han utilizado datos genéricos procedentes de la base de datos Ecoinvent v3.10.

3.1. Unidad Declarada

La unidad declarada en este estudio y que será la encargada de recoger todos los tipos de tratamiento, se define como un metro cuadrado del tipo de revestimiento más desfavorable, en este caso, con un peso de 31,699 Kg, una densidad de unos 700 kg/m³ y una humedad de entre el 10 y el 12% y un tratamiento ignífugo e hidrófugo nos encontramos con el revestimiento de tipo bastidor (con tela) y con listones.

Para los proveedores, en este caso se tendrán en cuenta los de la siguiente procedencia: Sabadell, Valencia, Jaén y Bélgica

Para un periodo temporal de 30 años en un entorno geográfico y tecnológico Global en el año en que se elabora para el año 2022.

Comentarios adicionales

-

3.2. Límites del sistema

Tabla 2. Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesamiento de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decomstrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X = Módulo declarado

MND = Módulo no declarado

3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida																Módulo D
		Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				
		A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	7,63E+00	6,27E+00	2,59E+01	5,91E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,04E-01	1,37E+01	4,49E-01	-8,42E-01
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	2,05E+01	6,27E+00	2,59E+01	5,91E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,04E-01	1,04E+00	1,20E-02	-8,36E-01
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	-1,31E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	1,27E+01	4,37E-01	0,00E+00
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	1,83E-01	2,09E-03	5,22E-04	3,94E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,23E-04	1,37E-03	6,68E-06	-5,45E-03
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	4,14E-07	1,25E-07	4,15E-08	1,01E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,50E-09	1,95E-08	3,06E-10	-8,07E-09
Acidificación (AP)	mol H+ eq	1,46E-01	1,30E-02	1,96E-02	2,73E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	6,96E-04	4,97E-03	8,39E-05	-4,34E-03
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	7,18E-03	4,27E-04	2,18E-03	9,12E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,40E-05	7,61E-04	9,19E-06	-3,12E-04
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	6,57E-02	3,13E-03	1,03E-02	9,18E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,62E-04	1,52E-03	3,89E-04	-1,23E-03
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	4,39E-01	3,37E-02	9,41E-02	9,92E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,75E-03	1,58E-02	3,45E-04	-1,27E-02
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	1,16E-01	2,16E-02	2,58E-02	3,53E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	9,75E-04	5,59E-03	1,40E-04	-4,80E-03
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	1,19E-04	2,06E-05	3,84E-06	1,83E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	9,92E-07	2,98E-06	2,59E-08	-1,28E-06
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	3,21E+02	8,81E+01	2,57E+01	8,39E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,27E+00	1,83E+01	2,63E-01	-1,07E+01
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	4,60E+01	3,66E-01	3,78E+00	5,25E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,94E-02	1,27E-01	-1,69E-01	-1,12E-01
El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.																		
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	2,08E+01	6,27E+00	2,59E+01	5,92E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,04E-01	1,04E+00	7,08E-02	-8,42E-01

A1 Suministro de materias primas. **A2** Transporte. **A3** Fabricación. **A4** Transporte. **A5** Procesos de instalación y construcción. **B1** Uso. **B2** Mantenimiento. **B3** Reparación. **B4** Substitución. **B5** Rehabilitación. **B6** Uso de la energía operacional. **B7** Uso del agua operacional. **C1** Deconstrucción y derribo. **C2** Transporte. **C3** Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. **C4** Eliminación fina. **D** Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. **MND** Módulo no declarado.

Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida																Módulo D
		Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				
		A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	3,70E+01	3,45E-01	1,66E-01	8,12E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,51E-02	3,33E-01	1,01E-03	-1,33E+02
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	4,15E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valorcalorífico neto	4,52E+02	3,45E-01	1,66E-01	8,12E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,51E-02	3,33E-01	1,01E-03	-1,33E+02
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	3,46E+02	9,37E+01	2,76E+01	8,90E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,54E+00	1,93E+01	2,80E-01	-1,14E+01
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valorcalorífico neto	3,46E+02	9,37E+01	2,76E+01	8,90E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,54E+00	1,93E+01	2,80E-01	-1,14E+01
Uso de materiales secundarios	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	4,04E+01	3,66E-01	3,85E+00	5,28E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,95E-02	1,28E-01	-1,69E-01	-1,13E-01
Residuos peligrosos eliminados	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Residuos no peligrosos eliminados	kg	0,00E+00	0,00E+00	4,86E+01	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,06E+00	0,00E+00
Residuos radiactivos eliminados	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para el reciclaje	kg	0,00E+00	0,00E+00	4,06E+05	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	1,06E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energía exportada	MJ por vector energético	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

Tabla 5. Kg de carbono biogénico

Contenido Carbono (biogénico) - embalaje	1,6706
Contenido Carbono (biogénico) - producto	13,0905

3.4. Recomendaciones de esta DAP

La comparación de productos de la construcción se debe hacer aplicando la misma unidad funcional y a nivel de edificio, es decir, incluyendo el comportamiento del producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

Las declaraciones ambientales de producto de diferentes sistemas de ecoetiquetado tipo III no son directamente comparables, puesto que las reglas de cálculo pueden ser diferentes. Producto incluido en esta DAP, productos más desfavorable y más favorable para los tipos de revestimiento de: Revestimientos MDF/Ply liso o con molduras, revestimientos MDF/Ply mecanizado y revestimientos bastidor (con tela) y con listones.

3.5. Reglas de corte

Los criterios generales de corte se dan en EN 15804, cláusula 6.3.5. Esta cláusula establece que se puede excluir un máximo del 1% de la energía y el uso de materia prima por unidad de proceso. Esto siempre que la cantidad total excluida no exceda el 5% del uso total de energía o material para un módulo (A1, A2, A3, etc.).

Se ha incluido más del 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema, quedando fuera, los materiales auxiliares que representan menos del 1% del uso total de materiales en el módulo A3. Asimismo, la Infraestructura para maquinaria, instalaciones de producción y oficinas se considera que contribuyen con menos del 1% y por lo tanto no se incluyen.

3.6. Información medioambiental adicional

Toda la madera con la que trabajan para los distintos tipos de revestimiento cuenta con certificado FSC o PEFC, certificando así un origen de la madera que se acoge al protocolo de Kioto.

3.7. Otros datos

-

4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS

4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad funcional
Tipo y consumo de combustible, tipo de vehículo utilizado para el transporte	Carretera: Camión entre 16 y 32 toneladas. Euro VI, consume 0.047 kg/ton.km diésel.
Distancia	Transporte en camión hasta el sur de Francia para coger el tren hasta las ventas de cada país.
Utilización de la capacidad (incluyendo el retorno en vacío)	Transporte por carretera: 100 % asimilado a la base de datos Ecoinvent 3.10
Densidad aparente de producto transportado	700 kg/m3
Factor de capacidad útil (1, <1 o >1 para los productos que se empaqueta comprimidos o anidados)	1

4.2. Procesos de instalación (A5)

No declarado

4.3. Vida útil de referencia (B1)

No declarado

4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)

Mantenimiento (B2)

No declarado

Reparación (B3)

No declarado

Substitución (B4)

No declarado

Rehabilitación (B5)

No declarado

4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio

No declarado

4.7. Fin de vida (C1-C4)

	Proceso		
	Procesos de recogida (especificados por tipos)	Sistemas de recuperación (especificado por tipo)	Eliminación
	kg recogidos con mezcla de residuos construcción	kg	kg para eliminación final
	31.699	30.637	1.059
Supuestos para el desarrollo de escenarios	Residuos de la madera: 87,49% reciclaje, 3,34% vertedero y 9,16% incinerado.		

5. INFORMACIÓN ADICIONAL

FRAPONT, S.A. FSCTM Chain-of-Custody Certificate SGSCH-COC-060283

FRAPONT, S.A. PEFC Chain-of-Custody Certificate SGSCH-PEFC-COC-060092

6. RCP Y VERIFICACIÓN

Esta declaración se basa en el Documento

UNE EN 16485 Reglas de categoría de productos de madera y derivados de la madera para su utilización en construcción. Madera

Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN UNE EN 16485



Externa

Verificador de tercera parte

HELIOS POMAR BLANCO

Acreditado por el administrador del Programa
DAPcons®



Fecha de la verificación:

12/12/2024

Referencias

ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO: Revestimiento de madera para paredes y techos
Realizado por: ECOPENTA SL. Julio 2024 (no publicado)

Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona
(Cateb)
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat



