



# Élite Cementos

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

**Cemento CEM II / A-P 52,5 R**

de acuerdo con las normas: ISO 14025 y UNE-EN 15804 + A2

## DAPcons<sup>®</sup>.NTe.205

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO  
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:

ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021



# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

DAPcons®.NTe.205

De acuerdo con las normas:

ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021



## INFORMACIÓN GENERAL

### Producto

**CEM II/A-P 52,5 R**

### Empresa



### Descripción del producto

El producto CEM II/A-P 52,5 R es un Cemento Portland con puzolana de clase resistente 52,5 MPa y alta resistencia inicial.

### RCP de referencia

UNE-EN 16908:2019+A1:2022 Reglas de categoría de producto para cementos y cales de construcción.

### Planta de producción

Elite Cements, S. L.  
Dársena Sur, Puerto de Castellón  
12100 Grao de Castellón (Castellón) España

### Validez

Desde: 29/05/2025    Hasta: 29/05/2030

La validez de DAPcons®.NTe.205 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa [www.dapcons.com](http://www.dapcons.com)

## RESUMEN EJECUTIVO

### CEM II/A-P 52,5 R



#### PROGRAMA DAPconstrucción®

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción  
[www.dapcons.com](http://www.dapcons.com)



#### Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona (Cateb)  
 Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona [www.cateb.cat](http://www.cateb.cat)



#### Titular de la declaración

ELITE CEMENTS SL  
 Darsena Sur, s/n, Grao de Castellon 12100 - CASTELLON DE LA PLANA (España)  
[www.elitecementos.com](http://www.elitecementos.com)



#### Declaración realizada por:

ReMa-INGENIERÍA, S.L.  
 Calle Crevillente, 1, entlo., 12005 - Castelló, España

### Producto declarado

CEM II/A-P 52,5 R

### Representatividad geográfica

La presente declaración se ha elaborado con datos de producción de la planta de Élite Cementos situada en el Grao de Castellón – Castellón (España).

### Variabilidad entre diferentes productos

En el presente documento se declaran los resultados de cada uno de los productos de manera individual.

### Número de la declaración

DAPcons®.NTe.205

### Fecha de registro

18/05/2025

### Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **ELITE CEMENTS SL**

### Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

### Firma del verificador del programa

Ferran Pérez Ibáñez. Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya - ITeC. Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons®

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

Cemento Portland con puzolana de clase resistente 52,5 MPa y alta resistencia inicial.

El cemento dosificado y mezclado apropiadamente con áridos y agua se utiliza fundamentalmente para producir hormigón o mortero de características adecuadas. Este cemento CEM II es una alternativa (baja en carbono) al CEM I 52,5R y puede usarse para las aplicaciones establecidas en la Instrucción de Recepción de Cementos (RC16) y en el Código Estructural aprobado el 29 de junio de 2021, de acuerdo con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1.

#### 1.1 Información de contenido

##### Componentes del producto

CLINKER 80-94%

PUZOLANA NATURAL 6-20%

COMPONENTES MINORITARIOS ≤ 5%

##### Materiales de embalaje

El producto es servido a granel.

#### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

	Especificaciones según UNE-EN 197-1
Contenido en sulfatos (%)	≤ 4%
Contenido en Cloruros (%)	≤ 0.1%
Contenido en Cr VI (%)	≤ 0.0002%

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	Especificaciones según UNE-EN 197-1
Inicio de fraguado (min)	≥ 45 min
Fin de fraguado (min)	≤ 12 h
Estabilidad en volumen (mm)	≤ 10 mm

#### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

	Especificaciones según UNE-EN 197-1
Resistencia a compresión a 2 días (MPa)	≥ 30 MPa
Resistencia a compresión a 28 días (MPa)	≥ 52.5 Mpa

#### COMPOSICIÓN DEL CEMENTO

	Especificaciones según UNE-EN 197-1
Clinker (%)	80 - 94 %
Puzolana natural (%)	6 - 20 %
Componentes minoritarios (%)	≤ 5%



## 2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

### 2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

#### Materias primas (A1 y A2)

Las materias primas utilizadas en el proceso productivo para este cemento son clínker, puzolana, yeso y componentes minoritarios.

El clínker proveniente de la planta de Sagunto de Holcim España se transporta en camiones bañera y es descargado en la planta de Elite Cementos, primeramente en tolvas y finalmente en dos acopios cerrados (silos Domo). El yeso y la puzolana son recibidos en camiones bañera provistos de toldo superior y son almacenados separadamente en acopios cubiertos y cerrados. El sulfato ferroso es recibido en camiones cisterna y descargado en dos silos preparados al efecto.

#### Fabricación (A3)

La fabricación de cemento se realiza a través de un molino de bolas de doble cámara en circuito cerrado. La materia prima dosificada al molino se moltura y mantiene dentro del circuito cerrado que conforman el molino, el separador dinámico y el filtro principal. La extracción de la producción se realiza mediante la depresión generada por el filtro principal, obligando al material a pasar a través del separador dinámico, lo que le da el tamaño de partícula que los estándares de calidad del cemento fijan. El circuito de producción está sometido en todo momento al vacío generado por una serie de filtros que garantizan la no emisión de polvo al exterior.

ELITE CEMENTS dispone de cinco silos de almacenamiento de cemento (dos silos bi-camerales con capacidad total de hasta 20.000 tn y un silo metálico de 500 tn), lo cual le permite tener perfectamente gestionado el stock de sus cementos.

El proceso productivo se completa con la expedición de cemento a granel. El proceso de fabricación y expedición de cemento es controlado por un sofisticado sistema de PLC's que manejan de manera totalmente automatizada toda la instalación.

### 2.2. Construcción (A4 y A5)

#### Transporte del producto a la obra (A4)

No declarado

#### Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

No declarado

### 2.3. Uso del producto (B1-B7)

#### Uso (B1)

No declarado

#### Mantenimiento (B2)

No declarado

#### Reparación (B3)

No declarado

**Substitución (B4)**

No declarado

**Rehabilitación (B5)**

No declarado

**Uso de la energía operacional (B6)**

No declarado

**Uso del agua operacional (B7)**

No declarado

**2.4. Fin de vida (C1-C4)****Deconstrucción y derribo (C1)**

No declarado

**Transporte (C2)**

No declarado

**Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)**

No declarado

**Eliminación final (C4)**

No declarado

**2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)**

No declarado

**3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA**

El análisis del ciclo de vida en el que se basa esta declaración se ha realizado siguiendo las normas ISO 14040, ISO 14044 y UNE-EN 15804 y el documento UNE-EN 16908:2019 “Cementos y cales de construcción - Declaraciones ambientales de producto - Reglas de categoría de producto complementarias a la Norma EN 15804”. Este estudio ha sido realizado utilizando la herramienta de ACV SimaPro 9.6.0.1., cuyo desarrollo está basado en las normas UNE-EN ISO 14040-14044, y la base de datos Ecoinvent v3.10 (2023). Este ACV es del tipo “de la cuna a la puerta”, es decir, que abarca la etapa de fabricación del producto, dejando fuera las etapas de construcción, uso y fin de vida. Se han utilizado datos específicos de la planta de ELITE CEMENTS (Grao de Castellón) correspondientes al año 2021 para inventariar la etapa de fabricación.

De acuerdo con el principio de quien contamina paga, el sistema que genera los residuos es responsable de declarar los impactos del procesamiento de residuos hasta que se alcanza el final de la etapa de residuos. Por lo tanto, los resultados indicados a continuación no incluyen las emisiones de la incineración de residuos utilizados como combustibles secundarios (valor neto).

### 3.1. Unidad Declarada

La unidad declarada es “1 tonelada de cemento CEM II/A-P 52,5 R”

### Comentarios adicionales

.

### 3.2. Límites del sistema

Tabla 2. Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesado de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

X = Módulo declarado

MND = Módulo no declarado

### 3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

**Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D
		Fabricación	Construcción		Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	6,21E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	6,18E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	1,87E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	5,17E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	1,42E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Acidificación (AP)	mol H+ eq	1,46E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	2,97E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	6,39E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	7,43E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	1,71E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	1,36E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	1,40E+03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	4,20E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Ecotoxicidad - agua dulce (ETP-fw)	CTUe	3,35E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Toxicidad humana, efectos cancerígenos (HTP-c)	CTUh	7,08E-08	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
Toxicidad humana, efectos no cancerígenos (HTP-nc)	CTUh	5,59E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND
El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.																
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	6,18E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

**Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D		
		Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	3,23E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	3,23E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	1,43E+03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	1,43E+03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso de materiales secundarios	kg	2,52E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	3,51E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	2,09E+03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	7,26E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Residuos peligrosos eliminados	kg	7,34E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Residuos no peligrosos eliminados	kg	1,47E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Residuos radiactivos eliminados	kg	8,33E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Materiales para el reciclaje	kg	4,92E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Energía exportada	MJ por vector energético	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		
Energía eléctrica exportada (AEE)	MJ	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D		
		Fabricación		Construcción			Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
Energía térmica exportada (EET)	MJ	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND		

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

**Tabla 5. Kg de carbono biogénico**

Contenido Carbono (biogénico) - embalaje	0,00E+00
Contenido Carbono (biogénico) - producto	0,00E+00

### 3.4. Recomendaciones de esta DAP

La comparación de productos de la construcción se debe hacer aplicando la misma unidad funcional y a nivel de edificio, es decir, incluyendo el comportamiento del producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

Las declaraciones ambientales de producto de diferentes Programas de ecoetiquetado tipo III no son directamente comparables, puesto que las reglas de cálculo pueden ser diferentes.

La presente declaración representa el comportamiento del producto Cemento CEM II/A-P 52,5 R fabricado por ELITE CEMENTS.

### 3.5. Reglas de corte

Se ha incluido más del 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema, quedando fuera, entre otros, las emisiones difusas en fábrica y la producción de maquinaria y equipamiento industrial.

### 3.6. Información medioambiental adicional

El cemento es un producto clasificado como irritante y nocivo. Una vez fraguado, el cemento no es peligroso para el medio ambiente, convirtiéndose en un producto inerte que no libera sustancias peligrosas.

Sobre el Potencial de Calentamiento Global (GWP):

Se declaran valores netos para todos los indicadores de GWP en A1–A3. Se ha verificado el estatus de residuo de los combustibles (basados en residuos). Las emisiones brutas (es decir, incluyendo el CO<sub>2</sub> procedente de la incineración de residuos) son de 687 kg CO<sub>2</sub>-eq./t (GWP-total), 685 kg CO<sub>2</sub>-eq./t (GWP fósil), 1,87 kg CO<sub>2</sub>-eq./t (GWP-biogénico).

### 3.7. Otros datos

Los residuos de la industria cementera de ELITE CEMENTS están incluidos como residuos no peligrosos en la lista europea de residuos con código LER 10 13 06 “Partículas y polvo”.

## **4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS**

### **4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)**

No declarado

### **4.2. Procesos de instalación (A5)**

No declarado

### **4.3. Vida útil de referencia (B1)**

No declarado

### **4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)**

#### **Mantenimiento (B2)**

No declarado

#### **Reparación (B3)**

No declarado

#### **Substitución (B4)**

No declarado

#### **Rehabilitación (B5)**

No declarado

### **4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio**

No declarado

### **4.7. Fin de vida (C1-C4)**

No declarado

## **5. INFORMACIÓN ADICIONAL**

Certificados y declaraciones:

- Certificado de Constancia de prestaciones (certificado 1170/CPR/CT.04981
- Declaración de prestaciones del producto (DP 1170/CPR/CT.04981).
- Certificado de Sistema de Gestión de la Calidad UNE-EN ISO 9001:2015 (Nº cert 00639)
- Certificación de Sistema de Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001:2015 (Nº cert 01562)
- Certificación de Sistema de Gestión Energética ISO 50001:2018 GE-2021/0045
- Certificación de Seguridad y Salud en el Trabajo ISO 45001:2018 ES132994-I-1

- Certificación de Sistema de Gestión de la Responsabilidad Social IQNet SR:2015 SR-0112-ES

## 6. RCP Y VERIFICACIÓN

### Esta declaración se basa en el Documento

UNE-EN 16908:2019+A1:2022 Reglas de categoría de producto para cementos y cales de construcción. Cementos y cales de construcción.

### Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN UNE-EN 16908:2019+A1:2022

Externa

#### Verificador de tercera parte

Ferran Pérez Ibáñez

Acreditado por el administrador del Programa  
 DAPcons®



#### Fecha de la verificación:

23/12/2025

#### Referencias

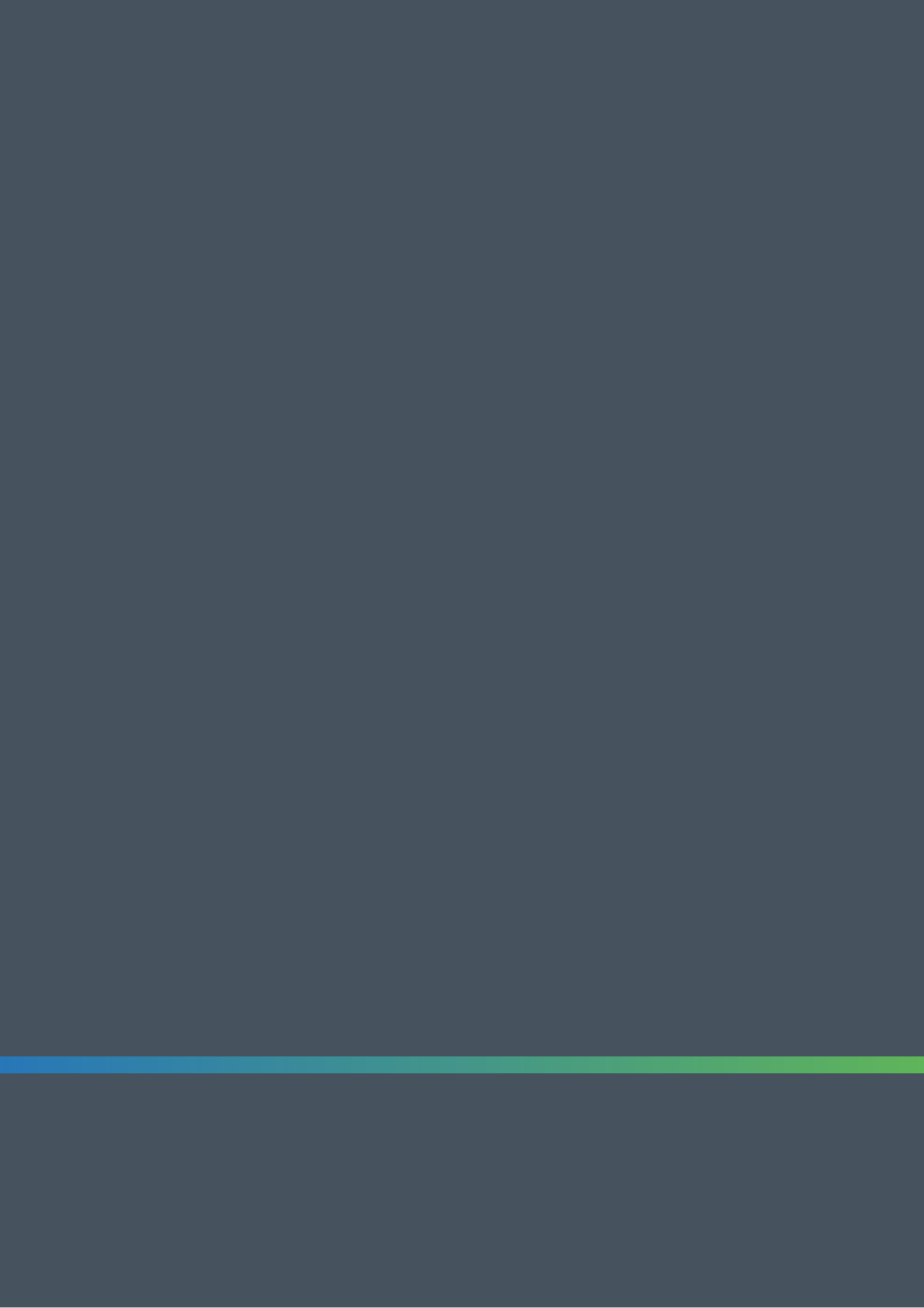
- ANÁLISIS DE CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO: CEM II/A-P 52,5 R de ELITE CEMENTOS, S.L. ReMa-INGENIERÍA, S.L. 2025 (no publicado)
- EPD Production of Clinker at Sagunto plant, Bulk. Holcim Spain. IBU. Declaration number: IBU-CEI-HOL-2203120-ES2025001248-ISUO002-EN
- HBEFA. Handbook of Emission Factors for Road Transport, en su versión 4.2 publicada en 2022. <http://www.hbefa.net/>
- SPHERA. Documentation for Duty Vehicle Processes in GaBi. February 2022.
- Informe Inventarios GEI 1990-2020. Anexo 7. España. 2021.

#### Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona  
 (Cateb)

Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona [www.cateb.cat](http://www.cateb.cat)





## ANEXO / ANNEX

### Declaración del suplemento nacional NF EN 15804/CN / *Declaration of the National Supplement NF EN 15804/CN*

#### Información adicional sobre la liberación de sustancias peligrosas al aire interior, suelo y agua durante la etapa de uso / *Additional information on the release of hazardous substances into indoor air, soil, and water during the use stage*

##### Aire interior / *Indoor air*

El cemento no está en contacto directo con la atmósfera. Son los productos/materiales de aplicación a base de cemento (hormigones, morteros) los que sí lo están. Los cementos no se encuentran en la lista de productos afectados en la “lista indicativa de productos incluidos en el ámbito de aplicación del decreto n.º 2011-321, de 23 de marzo de 2011, relativo al etiquetado de productos de construcción o revestimientos de paredes o suelos, pinturas y barnices sobre sus emisiones de contaminantes volátiles”.

*Cement is not in direct contact with the atmosphere. It is the application products/materials based on cement (concretes, mortars) that are. Cements are not included in the list of affected products in the “indicative list of products included in the scope of application of decree no. 2011-321 of March 23, 2011, relating to the labeling of construction products or wall or floor coverings, paints, and varnishes regarding their emissions of volatile pollutants.”*

##### Suelo y agua / *Soil and water*

El cemento no está en contacto directo con el suelo o el agua. Son los productos/materiales de aplicación a base de cemento (hormigones, morteros) los que sí lo están.

*Cement is not in direct contact with the soil or water. It is the application products/materials based on cement (concretes, mortars) that are.*

##### Contribución del producto a la calidad de vida en el interior de los edificios / *Product contribution to indoor life quality in buildings*

##### Características del producto que participa en la creación de condiciones de confort higrotérmico en el edificio / *Product characteristics that contribute to the creation of hygrothermal comfort conditions in the building*

no aplicable - Ver normas de producto de aplicación

*not applicable – See applicable product standards*

##### Características del producto que contribuyen a la creación de condiciones de confort acústico en el edificio / *Product characteristics that contribute to the creation of acoustic comfort conditions in the building*

no aplicable - Ver normas de producto de aplicación / *not applicable – See applicable product standards*

##### Características del producto que contribuyen a la creación de condiciones de confort visual en el edificio / *Product characteristics that contribute to the creation of visual comfort conditions in the building*

no aplicable - Ver normas de producto de aplicación / *not applicable – See applicable product standards*

##### Características del producto que participa en la creación de condiciones de confort olfativo en la Edificación / *Product characteristics that contribute to the creation of olfactory comfort conditions in the building*

no aplicable - Ver normas de producto de aplicación / *not applicable – See applicable product standards*

##### Contribución medioambiental positiva / *Positive environmental contribution*

Por ejemplo, detalle el canal de reciclaje o el cálculo de ahorro de energía.

*For example, detail the recycling channel or the calculation of energy savings.*

no aplicable - Consulte las normas de producto aplicables. / *not applicable – See applicable product standards*