



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO:

Fachada industrializada de madera
aserrada tipo muro cortina autoportante

DAPcons®.100.245

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:

ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021





INFORMACIÓN GENERAL

Producto

Fachada industrializada de madera aserrada tipo muro cortina autoportante

Empresa



Descripción del producto

Fachada completa está compuesta por un muro cortina autoportante de madera estructural aserrada, de escuadría 140x90mm tablero OSB-3 estructural y lámina impermeabilizante y transpirable con aplacado personalizable según proyecto, y acabada en el interior con placa de yeso laminado y barrera de vapor (elementos no incluidos en el alcance de esta declaración).

RCP de referencia

RCP 100 (version 3.2 - 21/12/2023) Productos de construcción en general

Planta de producción

LIGNUM TECH
C/Cubillo Parcela nº28-29,
Polígono Industrial Sepes, 16004 Cuenca - España

Validez

Desde: 31/07/2025 Hasta: 31/07/2030

La validez de DAPcons®.100.245 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa www.dapcons.com

RESUMEN EJECUTIVO

Fachada industrializada de madera aserrada tipo muro cortina autoportante



PROGRAMA DAPconstrucción®

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción
www.dapcons.com



Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Tècnica de Barcelona (Cateb)
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.cateb.cat



Titular de la declaración

LIGNUM TECH SL
CALLE CONDE DE PEÑÁLVER, 45 P06 28006 - MADRID (España)
<https://lignumtech.es>



Declaración realizada por:

ReMa-INGENIERÍA, S.L.
Calle Crevillente, 1, entlo., 12005 - Castelló, España

Producto declarado

Fachada industrializada de madera aserrada tipo muro cortina autoportante

Representatividad geográfica

La presente declaración se ha elaborado con datos de producción de la planta de LIGNUM TECH situada en Cuenca (España).

Variabilidad entre diferentes productos

En el presente documento se declaran los resultados de cada uno de los productos de manera individual.

Número de la declaración

DAPcons®.100.245

Fecha de registro

19/02/2025

Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **LIGNUM TECH SL**

Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

Firma del verificador del programa

Ferran Pérez Ibáñez. Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya - ITeC. Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons®

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

La fachada modular Lignum Tech es una fachada industrializada compuesta por un muro cortina autoportante de madera estructural aserrada, de escuadría 140x90 mm tablero OSB-3 estructural y lámina impermeabilizante y transpirable con aplacado personalizable según proyecto, y acabada en el interior con placa de yeso laminado y barrera de vapor (elementos no incluidos en el alcance de esta DAP).

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Peso aproximado: 48 Kg/m² (60 kg/m² con elementos instalados en obra, sin acabado ni carpintería).

Espesor: El módulo tiene un espesor mínimo de 260 mm, incluido el trasdosado de 46+15 mm.

El espesor total de la solución dependerá de las prestaciones técnicas requeridas en el proyecto.

Los resultados de los ensayos en laboratorio acreditado arrojan una clasificación a fuego EI-90, y el índice ponderado de reducción acústico Rw 59 dB. Índice Global de reducción acústica ponderado A Ra 56,6 dBA, índice global de reducción acústica, ponderado A para ruido exterior dominante de automóviles R_{atr} 48,9 dBA.

1.1 Información de contenido

Componentes del producto

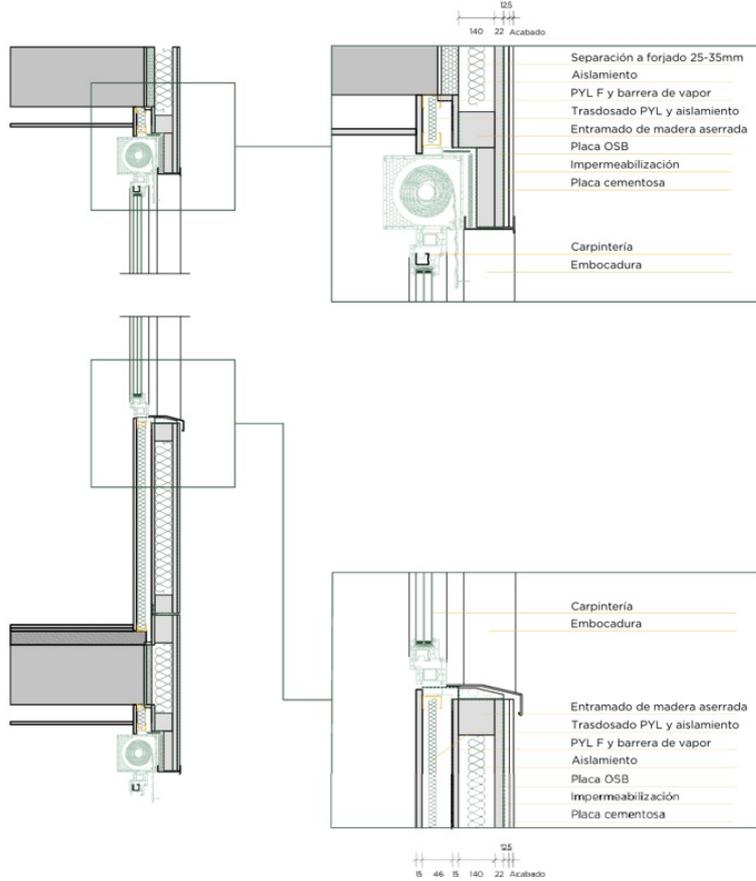
- Madera de pino: 80%
- Lana de roca: 15%
- Componentes de metal: 4%
- Componentes plásticos: 1%

Materiales de embalaje

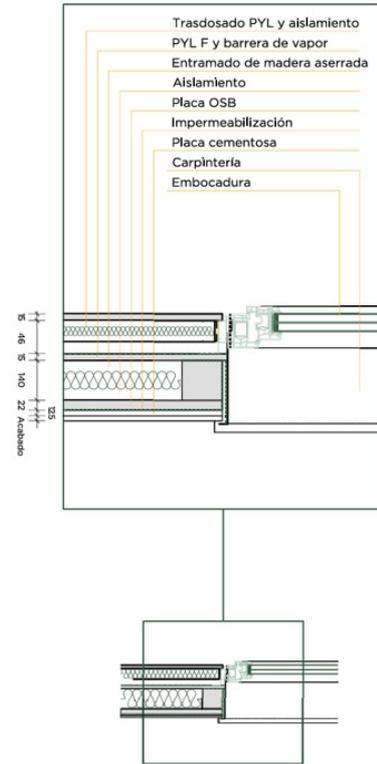
-



SECCIÓN VERTICAL



SECCIÓN HORIZONTAL



PERMEABILIDAD AL AIRE

CLASE AE (750 Pa)



ESTANQUIDAD AL AGUA

CLASE RE (750 Pa)



RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO
(CARGA DE DISEÑO)

-1600 Pa



RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO
(CARGA POR FLECHA)

-4000 Pav



TRANSMITANCIA

$u \leq 0,202 \text{ w/m}^2 \text{ K.}$



IMPACTO EXTERNOS CUERPO
BLANDO Y RÍGIDO

CATEGORÍAS I-IV SIN
DESPERFECTOS



REACCIÓN AL FUEGO EDIFICIOS > 10m

B-s1,d0



RESISTENCIA AL FUEGO

A partir de EI-90



AISLAMIENTO ACÚSTICO A RUIDO AÉREO EN
dBA, EN FUNCIÓN DEL ÍNDICE DE RUIDO DÍA LD

Ratr 40-48,9 dBA

2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

Materias primas (A1 y A2)

Los bloques que componen la fachada son los siguientes:

- Estructura principal:

Madera de pino Laricio (procedente de la serranía de Cuenca).

- Cerramiento:

Tablero de OSB 22mm con función portante para para el aislamiento térmico y acústico.

- Impermeabilización:

Lámina transpirable (protección de la fachada contra la humedad).

-Aislamiento:

Lana de roca 140mm

- Fijaciones y anclaje a fachada

El transporte de las materias primas se realiza mediante un camión tráiler de 27 t de carga máxima y que cumple la normativa Euro VI.

Fabricación (A3)

El ensamblaje de los distintos componentes de la fachada se realiza principalmente de manera automática, cuyo corte y montaje de componentes se ejecutarán con las siguientes máquinas:

1. Máquina de corte de listones para estructura
2. Máquina de montaje de estructura
3. Máquina de corte de tableros y acabados.
4. Máquina de montaje de tableros en estructura.
5. Máquina de montaje de rastreles.
6. Máquina de montaje de acabados.

El único consumo energético del proceso de ensamblaje es el consumo eléctrico. A la hora de inventariar las cargas ambientales asociadas a la producción y distribución de electricidad se ha utilizado el mix eléctrico del proveedor, cuyo mix eléctrico para 2024 fue 100% renovable (92% eólica y 8% solar fotovoltaica, según redenciones de garantías de origen de la CNMC).

2.2. Construcción (A4 y A5)

Transporte del producto a la obra (A4)

No declarado

Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

No declarado

2.3. Uso del producto (B1-B7)

Uso (B1)

No declarado

Mantenimiento (B2)

No declarado

Reparación (B3)

No declarado

Substitución (B4)

No declarado

Rehabilitación (B5)

No declarado

Uso de la energía operacional (B6)

No declarado

Uso del agua operacional (B7)

No declarado

2.4. Fin de vida (C1-C4)

Deconstrucción y derribo (C1)

Para la desinstalación del panel se ha supuesto la utilización de una grúa torre con el mismo consumo que en su instalación.

Transporte (C2)

Los residuos del producto se transportan en camión de 27 t de carga máxima y que cumple la normativa Euro VI y la distancia recorrida entre el punto de generación de residuos y la planta del gestor se ha estimado en una media de 350 km para la recuperación/reciclado y 50km para la gestión en vertedero. El escenario de gestión de residuos fin de vida estudiado es el siguiente:

(%) Reciclado-Recuperación-Vertedero

Madera: 64-16-20

Plástico: 0-0-100

Lana de roca: 80-0-20

Acero/Aluminio: 0-0-100

Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)

Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3): Se estima que los residuos han alcanzado el punto de fin de residuo en la entrada de las plantas de reciclado/recuperación. Las únicas cargas asignadas en esta etapa son las salidas de carbono biogénico contenidos en los componentes a reciclar o recuperar, tal como indica la UNE-EN 16485:2014.

Eliminación final (C4)

Vertedero (%): Madera 20%, Plástico 100%, Lana de roca 20% y Acero/Aluminio 100%

2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)

En el presente módulo D se declara la existencia de cargas y créditos ambientales (esto es, impactos ambientales evitados) fuera de los límites del sistema debido a la reutilización, recuperación o reciclaje de algunos de los flujos de salida del sistema. Se declaran los impactos netos resultantes de contabilizar los impactos del proceso de reciclaje y recuperación energética y se les resta los impactos de producción de los materiales o combustibles primarios desplazados o substituidos por los reciclados, teniendo en cuenta la diferencia de calidad entre el material primario y el secundario.

En este caso, se han contabilizado las cargas y beneficios del reciclado y recuperación energética de los residuos de madera y lana de roca.

3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

El análisis del ciclo de vida en el que se basa esta declaración se ha realizado siguiendo las normas ISO 14040, ISO 14044 y UNE-EN 15804. En relación al contenido de carbono biogénico del producto, se ha tenido en cuenta lo indicado en la norma UNE-EN 16485:2014 Madera aserrada y madera en rollo. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de productos de madera y derivados de la madera para su utilización en construcción.

Este estudio ha sido realizado utilizando la herramienta de ACV SimaPro 9.6.0.1., cuyo desarrollo está basado en las normas UNE-EN ISO 14040-14044, y la base de datos Ecoinvent v3.10 (2023). Este ACV es del tipo “de la cuna a la puerta de fábrica con los módulos C1-C4 y D”, es decir, que abarca la etapa de fabricación del producto, fin de vida y cargas y beneficios fuera del sistema, dejando fuera la etapa instalación y la etapa de uso. Se han utilizado datos específicos de la planta de LIGNUM TECH (Cuenca) correspondientes al año 2024 para inventariar la etapa de fabricación.

3.1. Unidad Declarada

1 m2 de Fachada industrializada de madera aserrada tipo muro cortina autoportante

Comentarios adicionales

El peso del m2 de fachada industrializada es de 48,02 Kg/m2 (60 kg/m2 incluyendo los componentes puestos en obra).

3.2. Límites del sistema

Tabla 2. Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesado de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X = Módulo declarado MND = Módulo no declarado

3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación	Construcción		Uso del producto							Fin de vida					
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	-4,26E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,08E+00	1,14E+00	5,62E+01	1,48E+01	-3,90E+00
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	2,78E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,03E+00	1,14E+00	6,60E-02	1,55E-01	-3,89E+00
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	-7,04E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,15E-02	3,07E-04	5,61E+01	1,46E+01	0,00E+00
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	7,91E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3,01E-02	5,90E-05	7,17E-06	3,89E-05	-1,45E-02
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	7,38E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3,34E-08	2,47E-08	8,23E-10	2,36E-09	-4,08E-08
Acidificación (AP)	mol H+ eq	1,69E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	8,14E-03	1,74E-03	8,76E-04	6,77E-04	-1,21E-02
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	1,74E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,54E-05	1,78E-06	5,07E-07	1,39E-06	-2,93E-04
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	4,05E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,66E-03	4,95E-04	4,44E-04	4,31E-04	-2,50E-03
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	5,47E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,85E-02	5,56E-03	4,71E-03	2,94E-03	-2,70E-02
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	1,59E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	6,83E-03	3,48E-03	1,16E-03	1,17E-03	-1,35E-02
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	2,08E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,60E-07	1,56E-07	2,45E-08	3,16E-08	-9,97E-08
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	4,36E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7,33E+01	1,62E+01	5,37E-01	2,02E+00	-5,58E+01
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	4,84E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,18E+00	1,46E-02	2,97E-02	-1,32E+00	-4,26E-01
Ecotoxicidad - agua dulce (ETP-fw)	CTUe	3,97E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,65E+00	7,75E-01	6,01E-01	1,09E+00	-6,46E+00
Toxicidad humana, efectos cancerígenos (HTP-c)	CTUh	3,36E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	6,03E-10	1,07E-09	2,86E-10	9,43E-11	-9,75E-10
Toxicidad humana, efectos no cancerígenos (HTP-nc)	CTUh	2,37E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	6,59E-09	1,30E-09	1,16E-08	2,52E-09	-1,13E-08
El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.																	
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	2,78E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,03E+00	1,14E+00	6,60E-02	1,55E-01	-3,89E+00

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación		Construcción		Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	7,70E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,09E+01	6,07E-02	6,18E-03	1,95E-02	-1,18E+02
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	7,52E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	1,52E+03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2,09E+01	6,07E-02	6,18E-03	1,95E-02	-1,18E+02
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,06E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7,59E+01	1,72E+01	5,91E-01	2,15E+00	-6,05E+01
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	4,28E+01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	4,57E+02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7,59E+01	1,72E+01	5,91E-01	2,15E+00	-6,05E+01
Uso de materiales secundarios	kg	6,96E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	2,01E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3,07E-02	5,33E-04	9,77E-04	-3,07E-02	-1,70E-02
Residuos peligrosos eliminados	kg	4,23E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1,29E-04	1,09E-04	3,09E-06	1,31E-05	-1,73E-04
Residuos no peligrosos eliminados	kg	6,91E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	4,04E-04	1,68E-05	4,96E-02	1,86E-05	-4,23E-04
Residuos radiactivos eliminados	kg	3,62E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	6,42E-04	1,45E-06	8,28E-08	3,66E-07	-8,84E-05
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para el reciclaje	kg	7,03E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	3,03E+01	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	6,13E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energía exportada	MJ por vector energético	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	3,21E+01	0,00E+00	3,21E+01
Energía eléctrica exportada (AEE)	MJ	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	1,07E+01	0,00E+00	1,07E+01

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D		
		Fabricación		Construcción			Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
Energía térmica exportada (EET)	MJ	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	2,14E+01	0,00E+00	2,14E+01	

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

Tabla 5. Kg de carbono biogénico

Contenido Carbono (biogénico) - embalaje	0,00E+00
Contenido Carbono (biogénico) - producto	1,91E+01

3.4. Recomendaciones de esta DAP

La comparación de productos de la construcción se debe hacer aplicando la misma unidad funcional y a nivel de edificio, es decir, incluyendo el comportamiento del producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

Las declaraciones ambientales de producto de diferentes Programas de ecoetiquetado tipo III no son directamente comparables, puesto que las reglas de cálculo pueden ser diferentes.

La presente declaración representa el comportamiento del producto Fachada industrializada de madera aserrada tipo muro cortina autoportante fabricado por LIGNUM TECH.

3.5. Reglas de corte

Se ha incluido más del 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema, quedando fuera, entre otros, las emisiones difusas en fábrica y la producción de maquinaria y equipamiento industrial.

3.6. Información medioambiental adicional

Durante el ciclo de vida del producto no se utiliza sustancias peligrosas listadas en “Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorisation”.

3.7. Otros datos

Los residuos de la fachada ventilada de LIGNUM TECH están incluidos como residuos peligrosos y no peligrosos en la lista europea de residuos con código LER 17 02 01 Madera, 17 06 03* Otros materiales de aislamiento que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, 17 02 03 Plástico, 17 04 02 Aluminio y 17 04 05 Hierro y acero.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS

4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)

No declarado

4.2. Procesos de instalación (A5)

No declarado

4.3. Vida útil de referencia (B1)

No declarado

4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)

Mantenimiento (B2)

No declarado

Reparación (B3)

No declarado

Substitución (B4)

No declarado

Rehabilitación (B5)

No declarado

4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio

No declarado

4.7. Fin de vida (C1-C4)

	Proceso				
	Procesos de recogida (especificados por tipos)	Sistemas de recuperación (especificado por tipo)			Eliminación
		kg recogidos con mezcla de residuos construcción	kg para reutilización	kg para reciclado	
	48.02	0	30.32	6.13	11.57
Supuestos para el desarrollo de escenarios	<p>o Los componentes de plástico, acero y aluminio, al ser pequeños, no es posible recuperarlos durante la deconstrucción y acaban en vertedero.</p> <p>o Los componentes de madera y lana de roca son parcialmente recuperados:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☒ Componentes de Madera: 20% vertedero, 64% va a reuso/ reciclado, se tritura y se utiliza para producir productos de madera aglomerada. El 16% restante se destina a recuperación energética. ☒ Componentes de Lana de roca: el 100% de lo recuperado va a reciclaje. <p>El transporte de los materiales residuales se realiza con un camión 27 t EURO VI y se ha estimado una distancia media desde el punto de demolición hasta el punto de gestión de: 50 km para vertedero y 350 km para recuperación/reciclado.</p>				

5. INFORMACIÓN ADICIONAL

- La Fachada Industrializada Lignum Tech cuenta con las Fichas de certificación medioambiental VERDE, LEED v4 y BREEAM de GBCe (Green Building Council España).
- La madera utilizada en la confección de este producto es proporcionada por la empresa AYUNTAMIENTO DE CUENCA MADERAS, S.A. y cuenta con:
 - o El certificado de Cadena de Custodia FSC (SGSCH-060565),
 - o los Marcados CE C22/PNSY:PNNL/DRY GRADED (DoP ACMSA/MEG/PNSY:PNNL/2) y C18/PNSY:PNNL/DRY GRADED (DoP ACMSA/MEG/PNSY:PNNL/6), y
 - o los sellos de calidad 21-01-5 y 21-01-1 de madera aserrada de uso estructural de la Asociación de Investigación Técnica de las Industrias de la Madera (AITIM).

6. RCP Y VERIFICACIÓN

Esta declaración se basa en el Documento

RCP 100 (version 3.2 - 21/12/2023) Productos de construcción en general Productos de construcción en general

Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN RCP 100 (version 3.2 - 21/12/2023)

Externa

Verificador de tercera parte

Ferran Pérez Ibáñez

Acreditado por el administrador del Programa

DAPcons®



Fecha de la verificación:

31/07/2025

Referencias

- Informe de ANÁLISIS DE CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO Fachada industrializada de madera aserrada tipo muro cortina autoportante - LIGNUM TECH. Mayo 2025. ReMa-INGENIERÍA, S.L. (NO PUBLICADO)
- HBEFA. Handbook of Emission Factors for Road Transport, en su versión 4.2 publicada en 2022. <http://www.hbefa.net/>
- SPHERA. Documentation for Duty Vehicle Processes in GaBi. February 2022.
- Autoridad Federal de Transporte Motorizado de Alemania (KRAFTFAHRT-BUNDESAMT)
- DAP "ROCKWOOL stone wool insulation (medium bulk density range) DEUTSCHE ROCKWOOL GmbH & Co. KG" (Programme holder: (IBU, Declaration number: EPD-DRW-20240317-IBC3-EN, Issue date: 30/08/2024)

Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona
 (Cateb)

Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.cateb.cat



