

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Geotextiles de poliéster

*Rooftex V*

*Geotextile PET/TT*

*Geotextile PET*

*Geotextile PES*



## DAPcons<sup>®</sup>.100.151

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO  
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:  
ISO 14025 y EN 15804 + A2:2020



## INFORMACIÓN GENERAL

### Producto

**GEOTEXTIL DE POLIÉSTER (PES)**

### Empresa

**SOPREMA**

### Descripción del producto

Geotextil de poliéster (PES) compuesto por fibras de poliéster recicladas, utilizado como capa separadora, filtrante, drenante y protectora en edificación. Las marcas que conforman este producto son: ROOFTEX V, GEOTEXTILE PET/TT, GEOTEXTILE PET, GEOTEXTILE PES y otras marcas blancas.

### RCP de referencia

RCP 100 (version 3 - 27/05/2021) Productos de construcción en general

### Planta de producción

La planta de fabricación de los geotextiles de poliéster (PES) SOPREMA es la siguiente: Soprema Iberia SLU. Av. de l'Alta Ribagorça, 8, 25200 Cervera, Lleida, España.

### Validez

Desde: 07/08/2023 Hasta: 07/08/2028

La validez de DAPcons®.100.151 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa [www.csostenible.net](http://www.csostenible.net)

## RESUMEN EJECUTIVO

### GEOTEXTIL DE POLIESTER (PES)

	<b>PROGRAMA DAPconstrucción®</b> Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción <a href="http://www.csostenible.net">www.csostenible.net</a>
	<b>Administrador del programa</b> Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona (Cateb) Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona <a href="http://www.apabcn.cat">www.apabcn.cat</a>
	<b>Titular de la declaración</b> SOPREMA IBERIA SLU CALLE FERRO, 7 - POLIGONO IND CAN PELEGRI 08755 - BARCELONA (España) <a href="http://www.soprema.es">www.soprema.es</a>
	<b>Declaración realizada por:</b> ITeC - Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya C. Wellington, 19, 08018 - BARCELONA, España

### Producto declarado

GEOTEXTIL DE POLIESTER (PES)

### Representatividad geográfica

Producción: España.

Fin de vida: España, Francia y Portugal.

### Variabilidad entre diferentes productos

En el presente documento se declaran los resultados de los geotextiles de poliéster con un gramaje de 0.150 kg/m<sup>2</sup>. Dichos valores declarados son de un producto promedio cuya variabilidad del indicador ambiental "Global Warming Potential - Total (GWP-Total)" es del 1.98% para los módulos A1-A3.

### Número de la declaración

DAPcons®.100.151

### Fecha de registro

23/02/2023

### Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **SOPREMA IBERIA SLU**

### Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

### Firma del verificador del programa

HELIOS POMAR BLANCO. ReMa-INGENIERÍA, S.L.  
Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons®

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

Geotextil de poliéster (PES) compuesto por fibras de poliéster recicladas, obteniendo un tejido no-tejido punzonado mecánicamente mediante agujas con posterior tratamiento térmico y calandrado.

Es utilizado como capa separadora, filtrante, drenante y protectora en edificación.

Se manufactura en distintos gramajes en función de la aplicación a la que se destine. El gramaje de referencia de esta agrupación de productos es 150 g/m<sup>2</sup>, siendo un resultado promedio en base a todos los productos con el mismo gramaje que el producto de referencia, certificado con el marcado CE N° 0099/CPR/A42/0097, en conformidad con la norma UNE EN 13252:2016. Las marcas de producto englobadas son las siguientes:

- ROOFTEX V
- GEOTEXTILE PET/TT
- GEOTEXTILE PET
- GEOTEXTILE PES
- Otras marcas blancas.

Características técnicas de la gama de geotextiles de Poliéster de 150g/m<sup>2</sup>:

- Espesor bajo carga 2 kPa: 1,35 mm
- Resistencia a la tracción DM: 1,52 kN/m
- Resistencia a la tracción DT: 1,88 kN/m
- Alargamiento a carga máxima DM: 30%
- Alargamiento a carga máxima DT: 40%
- Punzonamiento estático (CBR): 335 N
- Perforación dinámica 42 mm
- Medida de apertura: 85 µm
- Permeabilidad al agua: 5,3E-02 m/s
- Capacidad del flujo de agua en el plano: 9,7E-07 m<sup>2</sup>/s
- Durabilidad (suelos 4 < pH < 9 y T<sup>a</sup><25°C): 25 años.

#### 1.1 Información de contenido

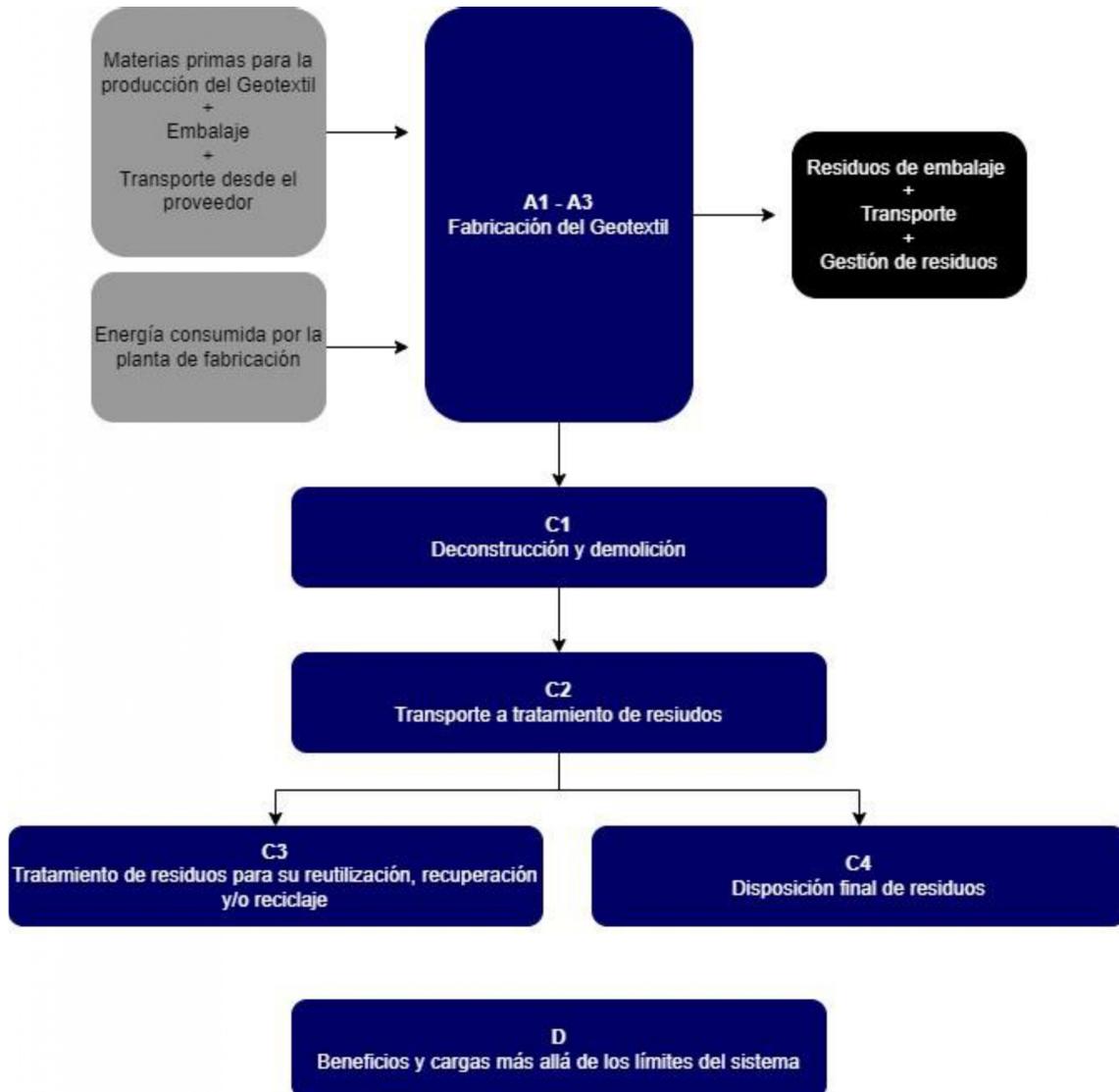
##### Componentes del producto

La materia prima a partir de la cual se fabrica el producto es el poliéster procedente de fabricantes externos, empleando fibras de poliéster reciclado (en su mayoría procedentes de residuos).

##### Materiales de embalaje

Los materiales empleados en los embalajes son polipropileno y polietileno para los embolsados, cartón para los mandriles y separadores, y madera para los palés.

## Límites del sistema





## 2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

### 2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

#### Materias primas (A1 y A2)

Las materias primas se reciben en la planta de fabricación procedentes de fabricantes externos. Se han considerado los impactos producidos por las materias primas considerando el rendimiento de fabricación, y los impactos producidos por el embalaje de las materias primas.

Para el transporte de las materias primas se ha considerado un camión genérico EURO VI de 16-32 Tn, y un buque portacontenedores transoceánico genérico cuando el origen de la materia prima material requiere de este tipo de transporte.

### **Fabricación (A3)**

La primera fase de fabricación es la homogeneización de las fibras, la finalidad de esta fase es preparar las fibras para poderlas utilizar en la línea. La materia prima llega en balas que son mezcladas según la fórmula, seguidamente se inicia el proceso de apertura de las fibras, posteriormente, se lleva a cabo la fase de formación de velos mediante el proceso de cardado y la confección de número de capas en función del gramaje del producto.

Tras los procesos mencionados, se realizan los siguientes tratamientos:

- Mecánicos: Punzonado de los velos por medio de agujas
- Térmico (horno más calandra): Con el fin de obtener las prestaciones según producto.

Finalmente, se realiza el control de calidad y se embala el producto.

## **2.2. Construcción (A4 y A5)**

### **Transporte del producto a la obra (A4)**

No declarado

### **Proceso de instalación del producto y construcción (A5)**

No declarado

## **2.3. Uso del producto (B1-B7)**

### **Uso (B1)**

No declarado

### **Mantenimiento (B2)**

No declarado

### **Reparación (B3)**

No declarado

### **Substitución (B4)**

No declarado

### **Rehabilitación (B5)**

No declarado

### **Uso de la energía operacional (B6)**

No declarado

### **Uso del agua operacional (B7)**

No declarado

## **2.4. Fin de vida (C1-C4)**

### Deconstrucción y derribo (C1)

Los impactos ambientales atribuidos al desmontaje del producto al final de su vida útil son negligibles, ya que constituyen una parte muy pequeña de la demolición de un edificio.

### Transporte (C2)

Se ha considerado que los residuos del producto obtenidos en la fase anterior se transportan en camión de 16-32 Tn EURO VI a una distancia de 50 km hasta el centro de transferencia encargado de su procesado.

### Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)

En este módulo de información se tiene en cuenta el impacto ambiental producido en la gestión y procesado de los residuos. El escenario contempla un 41,9% destinado a reciclaje, 19,3% para recuperación energética y 38,8% a vertedero.

### Eliminación final (C4)

En este módulo de información se contabiliza el impacto ambiental del 38,8% de los residuos destinados a vertedero.

## 2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)

Se han contabilizado las cargas y beneficios ambientales generados por los residuos que se han reciclado en la fase C3 y por la recuperación energética debido a la incineración del geotextil.

## 3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

El modelo de análisis de ciclo de vida en el que se basa esta declaración se ha realizado según las normas ISO 14040:2006, ISO 14044+A1:2018, ISO 14025:2010 y EN 15804:2012+A2:2020 y el documento de Reglas de Categoría de Producto RCP 100 de productos de construcción en general. Se ha utilizado la base de datos Ecoinvent v3.6 (2019) para obtener los datos de inventario de los procesos genéricos.

La declaración es del tipo "de la cuna a la puerta" (Cradle to Gate) con los módulos C1 - C4 y el módulo D. El Análisis de Ciclo de Vida abarca desde la fabricación del geotextil hasta que sale de la planta, considerando la etapa de fin de vida y los beneficios y cargas más allá de los límites del sistema. Los datos concretos sobre cantidad de materias primas utilizadas, origen y transporte necesario, tipo de envase y consumo energético para la producción del año 2021 se han tomado de la planta de Soprema Iberia S.L.U. en Av. de l'Alta Ribagorça, 8, 25200 Cervera, Lleida, España.

### 3.1. Unidad Declarada

La unidad declarada es: 1 m<sup>2</sup> de Geotextil SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 1,35 mm de espesor (Gramaje: 0,150 kg/m<sup>2</sup>).

### Comentarios adicionales

El gramaje de referencia de esta agrupación de productos es 150 g/m<sup>2</sup>, aplicable para la unidad declarada descrita.

Los resultados de todos los gramajes de las agrupaciones de productos realizadas se pueden expresar a partir de factores de conversión respecto a la unidad declarada de referencia, mostrándose en el anejo de la presente DAP la tabla de factores de conversión aplicable para los siguientes productos:

- 1 m2 de Geotextiles SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 1,21 mm de espesor (Gramaje: 0,120 kg/m2).
- 1 m2 de Geotextiles SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 1,70 mm de espesor (Gramaje: 0,200 kg/m2).
- 1 m2 de Geotextiles SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 2,00 mm de espesor (Gramaje: 0,250 kg/m2).
- 1 m2 de Geotextiles SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 2,30 mm de espesor (Gramaje: 0,300 kg/m2).
- 1 m2 de Geotextiles SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 2,80 mm de espesor (Gramaje: 0,400 kg/m2).
- 1 m2 de Geotextiles SOPREMA de Poliéster de 1m de largo, 1m de ancho y 3,20 mm de espesor (Gramaje: 0,500 kg/m2).

### 3.2. Límites del sistema

**Tabla 2. Módulos declarados**

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesado de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X = Módulo declarado      MND = Módulo no declarado

### 3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

**Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación	Construcción		Uso del producto							Fin de vida					
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	3,27E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,01E-03	6,94E-04	6,52E-03	-9,19E-02
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	3,23E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,01E-03	6,89E-04	6,51E-03	-9,05E-02
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	4,30E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,16E-07	3,74E-06	4,88E-06	-1,39E-03
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	3,72E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	8,03E-09	7,22E-07	1,89E-07	-7,41E-05
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	3,42E-08	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,35E-10	8,22E-11	5,69E-11	-6,21E-09
Acidificación (AP)	mol H+ eq	1,39E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,00E-06	5,11E-06	3,29E-06	-6,26E-04
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	7,73E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,08E-09	1,97E-07	5,29E-08	-3,28E-05
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	3,48E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,33E-07	1,79E-06	1,24E-04	-1,23E-04
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	3,61E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,71E-06	1,92E-05	1,38E-05	-9,36E-04
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	1,11E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,31E-06	5,23E-06	5,21E-06	-8,04E-04
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	1,90E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,97E-11	3,79E-10	1,68E-10	-6,94E-07
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	5,13E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,44E-02	9,19E-03	4,58E-03	-4,06E+00
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	1,25E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	-3,16E-06	6,16E-05	1,60E-05	-7,98E-02
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	3,23E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,01E-03	6,90E-04	6,51E-03	-9,05E-02

El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

**Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación		Construcción		Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,77E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,01E-05	5,53E-04	1,48E-04	-7,92E-02
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	2,93E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	5,80E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,01E-05	5,53E-04	1,48E-04	-7,92E-02
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,52E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,52E-02	9,76E-03	4,87E-03	-4,36E+00
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	1,25E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	5,65E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,52E-02	9,76E-03	4,87E-03	-4,36E+00
Uso de materiales secundarios	kg	1,47E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	3,41E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,15E-08	2,88E-06	7,66E-07	-1,86E-03
Residuos peligrosos eliminados	kg	3,56E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,80E-08	1,21E-08	8,87E-09	-3,21E-04
Residuos no peligrosos eliminados	kg	1,10E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,66E-07	1,89E-05	5,82E-02	-3,24E-03
Residuos radiactivos eliminados	kg	1,51E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,04E-07	4,53E-08	2,73E-08	-3,21E-06
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para el reciclaje	kg	3,31E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	6,29E-02	0,00E+00	0,00E+00
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	2,90E-02	0,00E+00	0,00E+00
Energía exportada	MJ por vector energético	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	2,22E-01	0,00E+00	0,00E+00

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

**Tabla 5. Kg de carbono biogénico**

Contenido Carbono (biogénico) - embalaje	1,00E-02
Contenido Carbono (biogénico) - producto	0,00E+00

### 3.4. Recomendaciones de esta DAP

Las declaraciones ambientales de producto de diferentes sistemas de ecoetiquetado tipo III pueden no ser directamente comparables, ya que las reglas de cálculo pueden ser diferentes. Esta declaración representa el comportamiento de los geotextiles fabricados por Soprema Iberia S.L.U.

### 3.5. Reglas de corte

Se ha incluido más del 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema, dejando fuera, entre otras, las emisiones difusas en la fábrica.

### 3.6. Información medioambiental adicional

El producto está definido como sustancia no peligrosa de acuerdo con la legislación nº 1907/2006 (REACH) de 1 de junio de 2007, aunque no se requiere FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD (FDS) está disponible una ficha de uso y manipulación en la web: [www.soprema.es](http://www.soprema.es).

ISO 14001: Plantas de producción certificadas e implantado el Sistema de Gestión Medioambiental.

### 3.7. Otros datos

-

## 4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS

### 4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)

No declarado

### 4.2. Procesos de instalación (A5)

No declarado

### 4.3. Vida útil de referencia (B1)

No declarado

### 4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)

#### Mantenimiento (B2)

No declarado

### Reparación (B3)

No declarado

### Substitución (B4)

No declarado

### Rehabilitación (B5)

No declarado

## 4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio

No declarado

## 4.7. Fin de vida (C1-C4)

	Proceso				
	Procesos de recogida (especificados por tipos)	Sistemas de recuperación (especificado por tipo)			Eliminación
		kg recogidos con mezcla de residuos construcción	kg para reutilización	kg para reciclado	kg para valorización energética
	1	0	0.419	0.193	0.388
Supuestos para el desarrollo de escenarios	El escenario contempla un 41,9% destinado a reciclaje, 19,3% para recuperación energética y 38,8% a vertedero.				

## 5. INFORMACIÓN ADICIONAL

Fabricado con Sistema de Calidad según ISO:9001, con certificado N° FR18/81842815.

Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001, con certificado N° FR18/81842816.

Certificado con el marcado CE N° 0099/CPR/A42/0097, en conformidad con la norma UNE EN 13252:2016.

## 6. RCP Y VERIFICACIÓN

### Esta declaración se basa en el Documento

RCP 100 (version 3 - 27/05/2021) Productos de construcción en general

### Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN RCP 100 (version 3 - 27/05/2021)



Externa

### Verificador de tercera parte

HELIOS POMAR BLANCO

Acreditado por el administrador del Programa

DAPcons®



### Fecha de la verificación:

07/08/2023

### Referencias

- EN 15804:2012+A2:2020, Sostenibilidad de las obras de construcción. Declaraciones ambientales de productos. Reglas básicas para la categoría de productos de productos de construcción.
- ISO 14025:2010, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos (idéntica a la ISO 14025:2006).
- ISO 21930:2017, Sostenibilidad de las obras de construcción – Declaración ambiental de los productos de construcción (referenciada por EN 15804).
- ISO 14040:2006, Gestión ambiental – Evaluación del ciclo de vida – Principios y marco.
- ISO 14044+A1:2018, Gestión ambiental – Evaluación del ciclo de vida – Requisitos y directrices.
- PD CEN/TR 16970:2016, Sostenibilidad de las obras de construcción. Orientación para la implementación de EN 15804.
- Association of Issuing Bodies (2020). European Residual Mixes 2020.
- Luciano Antonio Gileno & Luiz Felipe Ramos Turci, 2021, Life cycle assessment for PET-bottle recycling in Brazil: B2B and B2F routes, Instituto de Ciencia e Tecnologia (ICT), Federal University of Alfenas (UNIFAL-MG), Poços de Caldas-MG, Brazil.
- Bressi, Sara & Santos, João & Giunta, Marinella & Lo Presti, Davide. (2018). A comparative life-cycle assessment of asphalt mixtures for railway sub-ballast containing alternative materials.
- Guía sobre la codificación, la clasificación y las vías de gestión de los residuos en Cataluña. Generalitat de Catalunya, departamento de territorio y sostenibilidad. Agencia de residuos de Cataluña.
- Plásticos – Situación en 2020. Un análisis de los datos sobre producción, demanda y residuos de plásticos en Europa. PlasticsEurope.
- Análisis del ciclo de vida: Geotextiles de Poliéster (PES). Informe ACV del Instituto de Tecnología de la Construcción de Cataluña (ITeC), 2023.



DAPcons®.100.151  
GEOTEXTIL DE POLIESTER  
(PES)

### Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona  
(Cateb)

Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona [www.apabcn.cat](http://www.apabcn.cat)





## Factores de conversión

### Conversion factors

Los valores declarados en esta DAP son aplicables para los productos con gramaje de 0,150kg/m<sup>2</sup>. El resto de los gramajes existentes para los Geotextiles de Poliéster SOPREMA se pueden expresar a partir de factores de conversión respecto a los resultados del gramaje de referencia, mostrados en la siguiente tabla:

The stated values in this EPD are applicable for products with a grammage of 0.150kg/m<sup>2</sup>. The rest of the grammages for SOPREMA Polyester Geotextiles can be calculated from conversion factors related to the reference grammage results, as shown in the following table:

<b>Gramajes de la agrupación de Geotextiles PES SOPREMA</b>	<b>Factores de conversión de los resultados respecto al gramaje de referencia</b>
<b>SOPREMA PES Geotextiles grouping grammages</b>	<b>Conversion factors in relation to the reference grammage</b>
<i>0,120 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>0,800</b>
<i>0,150 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>1,000</b>
<i>0,200 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>1,333</b>
<i>0,250 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>1,667</b>
<i>0,300 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>2,000</b>
<i>0,400 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>2,667</b>
<i>0,500 kg/m<sup>2</sup></i>	<b>3,333</b>