



# DAPcons<sup>®</sup>.100.216

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO  
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:  
ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021





## INFORMACIÓN GENERAL

### Producto

**Flexofiber: fibra de acero de segunda vida de alta resistencia a tracción**

### Empresa



### Descripción del producto

Las Flexofibers son un grupo de fibras metálicas resultantes del procesamiento de neumáticos fuera de uso, las cuales tienen un alto grado de resistencia a la tracción y flexibilidad. Su diámetro reducido (250 micrones – 0.25 mm) permite obtener grandes cantidades de filamentos por unidad de peso, haciéndolo un producto muy competente y proveniente de procesos que cumplen con la economía circular.

Las fibras de acero han sido probadas según las normas UNE-EN 14651 y ASTM C-1581 de ensayos de flexotracción y estudio de resistencia residual promedio.

### RCP de referencia

RCP 100 (version 3.2 - 21/12/2023) Productos de construcción en general

### Planta de producción

Avenida del Monte Boyal 131.

Casarrubios del Monte 45950.

Toledo – España

### Validez

Desde: 20/01/2025    Hasta: 20/01/2030

La validez de DAPcons®.100.216 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa [www.csostenible.net](http://www.csostenible.net)

## RESUMEN EJECUTIVO

### Flexofiber: fibra de acero de segunda vida de alta resistencia a tracción



#### PROGRAMA DAPconstrucción®

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción  
[www.csostenible.net](http://www.csostenible.net)



#### Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Tècnica de Barcelona (Cateb)  
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona [www.apabcn.cat](http://www.apabcn.cat)



#### Titular de la declaración

Flexofibers Europa SL  
Calle Artesanos 29 28660 - BOADILLA DEL MONTE (España)  
<https://flexofibers.com/>



#### Declaración realizada por:

Universitat Politècnica de Catalunya  
Calle Jordi Girona Salgado, 1-3, 08034 - BARCELONA, España  
[www.upc.edu](http://www.upc.edu)

### Producto declarado

Flexofiber: fibra de acero de segunda vida de alta resistencia a tracción

### Representatividad geográfica

Europa

### Variabilidad entre diferentes productos

En el presente documento se declaran los resultados de las flexofibers que son el mismo producto, solo varían en su longitud pero el proceso de producción y las instalaciones es el mismo.

### Número de la declaración

DAPcons®.100.216

### Fecha de registro

19/12/2024

### Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **Flexofibers Europa SL**

### Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

### Firma del verificador del programa

Ferran Pérez Ibáñez. Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya - ITeC. Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons®

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

Las Flexofibers son un grupo de fibras metálicas resultantes del procesamiento de neumáticos fuera de uso, las cuales tienen un alto grado de resistencia a la tracción y flexibilidad. Su diámetro reducido (250 micrones – 0.25 mm) permite obtener grandes cantidades de filamentos por unidad de peso, haciéndolo un producto muy competente y proveniente de procesos que cumplen con la economía circular.

#### 1.1 Información de contenido

##### Componentes del producto

El proceso productivo de FlexoFibers utiliza como materia prima el desecho que proviene de las plantas de trituración de neumáticos fuera de uso de coche y camión. Esta materia prima consta de acero en forma de alambres, de diferentes longitudes y diámetros, con presencia de contaminación de goma de caucho con forma irregular y de fibras textiles de nylon triturado.

##### Materiales de embalaje

Se ha considerado en el inventario el embalaje en cajas de cartón de las fibras. Las cajas desplegadas tienen una dimensión desplegada de 700 x 1530 mm y se llenan con 11.5kg de fibra.

Por otro lado, se ha considerado también que los residuos son llenados en sacos de plástico, con unas dimensiones de 90 x 90 x 90 cm y una capacidad de 1000kg de residuo por saco.



## 2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

### 2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

#### Materias primas (A1 y A2)

Obtención de la materia prima, desechos de neumáticos fuera de uso, de plantas recicladoras de neumáticos.

La materia prima es transportada en camiones de carga a granel y se almacena dentro de la nave en un área

preparada y designada para ello. . Se almacena en un área abierta en el suelo sin necesidad de utilizar contenedores, sacos o cajas.

### **Fabricación (A3)**

**Alimentación inicial:** la materia prima se introduce en la planta mediante un cargador frontal, depositándose en una tolva con un transportador de cadena metálica que asegura una dosificación adecuada. El material pasa luego a un transportador de mayor capacidad para alimentar la línea de producción.

**Limpieza y acondicionamiento:** el proceso comienza donde se elimina cualquier impureza y se acondicionan los materiales para prepararlos para el siguiente tratamiento. Este paso garantiza que los componentes ingresen en condiciones óptimas para facilitar la separación y procesamiento posterior.

**Durante toda la línea de producción** se limpia el nylon y polvo, mediante puntos de aspiración. Este sistema trabaja con un aspirador de gran tamaño que succiona el polvo y nylon a un silo, en esta máquina el aire contaminado pasa por unas mangas de tela para filtrar para que el aire pueda ser liberado al ambiente sin ningún tipo de contaminación o partículas.

**Separación de Acero, Goma y Alambre:** en esta etapa, se utilizan diversos sistemas físicos y mecánicos para separar los componentes principales de la materia prima, asegurando una separación eficiente y precisa del acero, la goma y alambres.

**Clasificación:** los materiales separados se clasifican según su diámetro y longitud mediante sistemas avanzados de cribado. Aquellos que no cumplen con los estándares establecidos son devueltos a las fases previas para su re-procesamiento, mientras que los materiales correctos avanzan en el proceso.

**Control de Calidad asistido por inteligencia artificial:** en esta etapa, se realiza un control de calidad utilizando un sistema de inteligencia artificial. Esto permite un análisis detallado y preciso de las fibras, asegurando que cumplan con los estándares de calidad requeridos antes de ser empaquetados.

**Empaquetamiento:** finalmente, los materiales clasificados y aprobados son embalados cuidadosamente según sus especificaciones para su almacenamiento o distribución. Esta etapa garantiza que los productos finales lleguen a su destino en condiciones óptimas y listos para su uso.

## 2.2. Construcción (A4 y A5)

### Transporte del producto a la obra (A4)

No declarado

### Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

No declarado

## 2.3. Uso del producto (B1-B7)

### Uso (B1)

No declarado

### Mantenimiento (B2)

No declarado

### Reparación (B3)

No declarado

### Substitución (B4)

No declarado

### Rehabilitación (B5)

No declarado

### Uso de la energía operacional (B6)

No declarado

### Uso del agua operacional (B7)

No declarado

## 2.4. Fin de vida (C1-C4)

### Deconstrucción y derribo (C1)

Para la fase C1, se ha considerado el proceso de demolición.

### Transporte (C2)

Se considera el transporte desde dicho sitio hasta la planta de tratamiento de los residuos.

### Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)

Se ha asumido que se realiza la separación de residuos en la planta de tratamiento de residuos.

### Eliminación final (C4)

Se considera que el 90% de material se recicla y que el 10% se deposita en vertederos, correspondiendo al cálculo de las fases C4 y D. Se ha considerado que las fibras conforman el 1.1% en masa del volumen total de la estructura.

## 2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)

Los beneficios del reciclaje de fibras de segunda vida superan las cargas ambientales.

En términos de potencial de calentamiento global (GWP), el módulo D muestra un beneficio significativo de - 3.89E-02 kg CO<sub>2</sub>eq por kg de fibras recicladas.

Estos resultados destacan que la producción y reciclaje de las fibras contribuyen positivamente a la economía circular, minimizando el impacto ambiental global.

## 3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

El objetivo del análisis es determinar la DAP de las fibras recicladas en un esquema A1-A3 con opciones. El propósito de las DAPs de las fibras es fundamentalmente una comunicación B2B.

La declaración se ha realizado de acuerdo a las normas ISO 14025:2010 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021. Los datos empleados para caracterizar los procesos de producción se basan en los inventarios de ciclo de vida Ecoinvent 3.9.1, que se consultaron a través de SimaPro 9.5.0.0.

### 3.1. Unidad Declarada

La unidad declarada es 1 kg de fibras de acero recicladas, cuya vida útil de referencia considerada es de 50 años.

### Comentarios adicionales

### 3.2. Límites del sistema

Tabla 2. Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesamiento de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X = Módulo declarado      MND = Módulo no declarado

### 3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

**Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación	Construcción		Uso del producto							Fin de vida					
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	4.36E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7.34E-05	9.43E-03	1.82E-05	3.46E-04	-3.89E-02
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	7.73E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7.05E-05	9.42E-03	1.75E-05	3.46E-04	-6.92E-02
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	-3.40E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3.99E-07	8.51E-06	9.93E-08	1.08E-08	3.06E-02
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	3.25E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.44E-06	4.57E-06	6.08E-07	4.69E-08	-2.93E-04
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	2.20E-09	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1.75E-12	2.05E-10	4.35E-13	4.46E-12	-1.98E-09
Acidificación (AP)	mol H+ eq	3.05E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.60E-07	3.07E-05	6.47E-08	2.91E-06	-2.72E-04
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	1.99E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.21E-08	6.59E-07	5.49E-09	3.48E-08	-1.79E-05
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	9.61E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5.49E-08	1.06E-05	1.36E-08	1.19E-06	-8.53E-05
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	9.40E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	5.13E-07	1.11E-04	1.28E-07	1.29E-05	-8.33E-04
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	3.53E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.10E-07	4.59E-05	5.22E-08	4.08E-06	-3.13E-04
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	2.34E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1.08E-10	3.02E-08	2.67E-11	1.31E-10	-2.10E-07
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	1.09E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.29E-03	1.33E-01	5.69E-04	4.16E-03	-9.80E-01
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	5.62E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1.53E-04	5.44E-04	3.81E-05	1.01E-05	-5.06E-02
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	7.76E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7.30E-05	9.42E-03	1.81E-05	3.46E-04	-6.95E-02

El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

**Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D			
		Fabricación			Construcción			Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4				
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	9.60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	4.74E-04	9.40E-04	1.18E-04	6.34E-05	-8.64E-01		
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	9.60E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	9.60E-01	9.60E-01	9.60E-01	9.60E-01	9.60E-01		
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	1.16E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.39E-03	1.42E-01	5.94E-04	4.42E-03	-1.04E+00		
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	1.16E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.39E-03	1.42E-01	5.94E-04	4.42E-03	-1.04E+00		
Uso de materiales secundarios	kg	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	1.41E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	2.03E-06	1.90E-05	5.04E-07	3.53E-07	-1.27E-03		
Residuos peligrosos eliminados	kg	5.65E-06	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	3.98E-09	8.50E-07	9.88E-10	2.45E-08	-5.06E-06		
Residuos no peligrosos eliminados	kg	4.78E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	7.34E-06	6.52E-03	1.82E-06	1.00E-01	5.70E-02		
Residuos radiactivos eliminados	kg	2.08E-06	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	1.71E-08	4.34E-08	4.25E-09	5.46E-10	-1.87E-06		
Componentes para su reutilización	kg	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Materiales para el reciclaje	kg	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		
Energía exportada	MJ por vector energético	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00		

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

**Tabla 5. Kg de carbono biogénico**

Contenido Carbono (biogénico) - embalaje	2.87E-02 kg
Contenido Carbono (biogénico) - producto	0.00E+00

### 3.4. Recomendaciones de esta DAP

Las declaraciones ambientales de producto de diferentes sistemas de ecoetiquetado tipo III pueden no ser directamente comparables, ya que las reglas de cálculo pueden ser diferentes. Esta declaración representa el comportamiento ambiental de las fibras recicladas de acero Flexofibers, fabricadas a partir de neumáticos fuera de uso.

Dado que las fibras recicladas provienen de residuos no vinculados directamente al sector de la construcción, la comparación de este producto con materiales tradicionales debe realizarse con precaución y aplicando criterios específicos. La evaluación de su desempeño debe considerar la misma unidad funcional y el impacto global del producto a lo largo de su ciclo de vida.

### 3.5. Reglas de corte

La consideración de constituyentes, energía, residuos y demás parámetros del análisis de ciclo de vida (ACV) no ha incluido simplificaciones, ni criterios de corte. Todos los elementos relevantes han sido considerados sin excepción, asegurando un análisis completo y representativo.

Para la asignación de entradas y salidas del sistema productivo, se ha aplicado un criterio físico basado en la masa. Este criterio se utiliza para distribuir los flujos asociados al proceso productivo, como el consumo de energía y la generación de residuos, entre los productos. Adicionalmente, se incluye un análisis de sensibilidad para evaluar cómo una asignación económica (por costes de los co-productos) podría afectar los resultados.

### 3.6. Información medioambiental adicional

#### Impacto del reciclaje de materiales

El proceso productivo de Flexofibers utiliza acero reciclado proveniente de neumáticos fuera de uso, contribuyendo significativamente a la economía circular. Este enfoque reduce la demanda de extracción de materias primas vírgenes y disminuye las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) asociadas a la producción de acero nuevo.

#### Contribución al final de vida

El 90% de las fibras recicladas se recupera al final de su vida útil, lo que permite reducir los impactos ambientales asociados a su eliminación y fomentar su reintegración en nuevos ciclos productivos. Solo el 10% de las fibras se destina a vertederos.

#### Uso eficiente de recursos

**Energía renovable:** El mix eléctrico utilizado en la producción incluye un alto porcentaje de fuentes renovables (hidráulica, eólica y solar), minimizando el impacto ambiental asociado al consumo energético.

**Agua dulce:** El consumo de agua fresca en el proceso productivo es bajo, con un impacto neto negativo en el módulo D gracias al reciclaje.

Calidad del aire

El sistema de aspiración y filtrado implementado en las instalaciones garantiza que las emisiones de polvo y partículas al aire cumplan con los estándares ambientales más estrictos.

### **3.7. Otros datos**

El proceso productivo genera una cantidad mínima de residuos peligrosos ( $6.12E-03$  kg/kg de co-producto) y no peligrosos ( $1.43E-02$  kg/kg de co-producto), gestionados de forma segura y conforme a la normativa vigente.

## **4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS**

### **4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)**

No declarado

### **4.2. Procesos de instalación (A5)**

No declarado

### **4.3. Vida útil de referencia (B1)**

No declarado

### **4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)**

#### **Mantenimiento (B2)**

No declarado

#### **Reparación (B3)**

No declarado

#### **Substitución (B4)**

No declarado

#### **Rehabilitación (B5)**

No declarado

### **4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio**

No declarado

#### 4.7. Fin de vida (C1-C4)

	Proceso		
	Procesos de recogida (especificados por tipos)	Sistemas de recuperación (especificado por tipo)	Eliminación
	kg recogidos con mezcla de residuos construcción	kg	kg para eliminación final
	1	0.9	0.1
Supuestos para el desarrollo de escenarios	Se asume que el 90% de las fibras recicladas se recuperan para su reciclaje al final de su vida útil, mientras que el 10% restante se destina a vertederos. Estas proporciones están basadas en prácticas actuales de reciclaje y eliminación para productos similares.		

### 5. INFORMACIÓN ADICIONAL

Certificado con el marcado CE No 1220-CPR-2484, en conformidad con la ETA 23/0933 emitida el 18 de marzo de 2024 y la EAD 260010-00-0301, según lo establecido por el Reglamento (UE) 305/2011 de Productos de Construcción. Cumple con las normas UNE-EN 14651 y ASTM C-1581.

### 6. RCP Y VERIFICACIÓN

#### Esta declaración se basa en el Documento

RCP 100 (version 3.2 - 21/12/2023) Productos de construcción en general

#### Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN RCP 100 (version 3.2 - 21/12/2023)

Externa

#### Verificador de tercera parte

Ferran Pérez Ibáñez  
 Acreditado por el administrador del Programa  
 DAPcons®



#### Fecha de la verificación:

20/01/2025

#### Referencias

- Normas ISO 14025:2010 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020/AC:2021
- Reporte LCA. Declaración Ambiental de productos de fibras recicladas. Flexofibers.



DAPcons®.100.216  
Flexofiber: fibra de acero de  
segunda vida de alta resistencia  
a tracción

### Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona  
(Cateb)

Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona [www.apabcn.cat](http://www.apabcn.cat)



